HURCO®

mind over metal®



Centres d'Usinage

Catalogue Technique

>> 5 axes

5Axes_MAX5_Catalog_2017_HD.indd 1 09/01/2018 15:50

HURCO® GAMME DE PRODUITS

CENTRES D'USINAGE


TM6i


TM8i


TM10i


TM12i


TM18i / TM18Li / TM18LBBi

CENTRES D'USINAGE 5 AXES


BX40Ui


VM10Ui


VMX30Ui


VM10UHSi


VMX30UHSi

CENTRES D'USINAGE VERTICAUX


VM5i / VM10i


VM20i / VM30i


VMX24i / VMX30i


VMX42i

CENTRES D'USINAGE SPÉCIAUX


HMX400i


HMX500i


HMX630i

5Axes_MAX5_Catalog_2017_HD.indd 2 09/01/2018 15:50



TMX8i /TMX10i



TMX8MYi / TMX10MYi



TMX8MYSi / TMX10MYSi



TMM8i



TMM10i / TMM12i



VMX42Ui



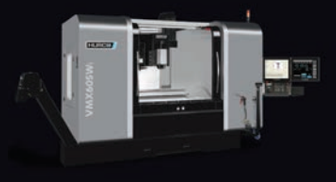
VMX60Ui



VMX42SRTi / VMX60SRTi



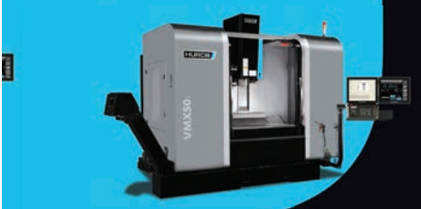
VMX42HSRTi



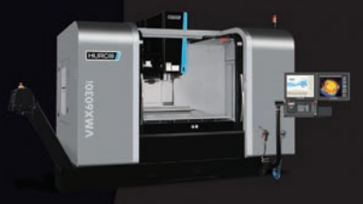
VMX42SWi / VMX60SWi / VMX84SWi



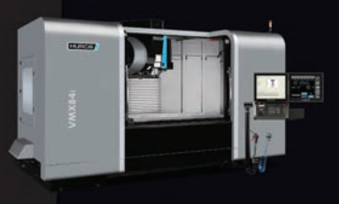
VCX600i



VMX50i



VMX6030i



VMX64i / VMX84i



VM10HSi



VMX24HSi / VMX30HSi



VMX42HSi



VTXUi



HBMX55i / HBMX80i / HBMX95-5i



DCX22i



DCX32i



DCX32-5Si



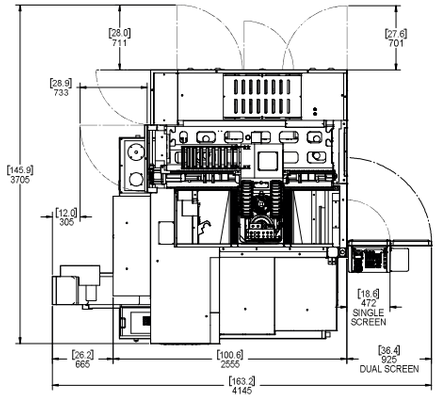
DCX42i

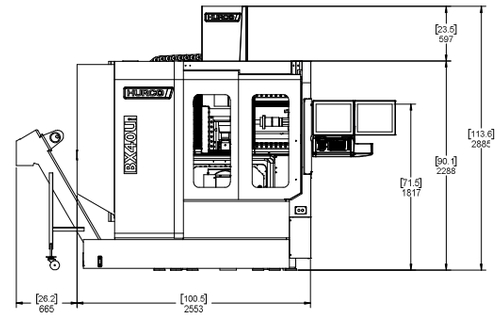
5Axes_MAX5_Catalog_2017_HD.indd 3 09/01/2018 15:50

BX40Ui

Le cinq axes véloce et rigide







Un ensemble d'options

- Le centre d'usinage Vertical 5 axes à double colonne, avec sa table TRUNNION Ø 350 mm montée suivant l'axe Y est la combinaison parfaite entre performance et flexibilité. La structure machine combinée avec la double colonne assure la rigidité extrême de l'ensemble et permet ainsi une remarquable précision. Avec son électrobroche 18000 tr/mn HSK63 et son guidage linéaire surdimensionné, notre machine couvre une large gamme d'applications d'usinage 5 axes dont le diamètre peut atteindre Ø 475 mm pour une charge maximale sur table de 250 kg.
- La console **MAX5** équipée de 2 écrans tactiles LCD 19"permet de travailler en conversationnel et en ISO, ce qui donne la possibilité d'avoir la meilleure approche pour l'usinage des pièces.
- Les fonctionnalités ISO permettent d'afficher le bloc recherché en cliquant directement sur la partie intéressante de l'écran graphique : juste un clic sur l'écran pour tomber immédiatement sur la ligne concernée.
- Des options logiciel comme : la possibilité de lire des fichiers DXF, de générer des usinages de type 3D (surface balayée).
- Possibilité de graver vos pièces aux polices « True-type ».
- Le palpage pièce vous permet de simplifier les réglages en automatisant la prise d'origine.
- Le palpage outil vous permet d'automatiser les offsets longueurs et diamètre outil.
- La BX40Ui peut être équipée d'un magasin d'outils de 30 postes (Option 50 postes).

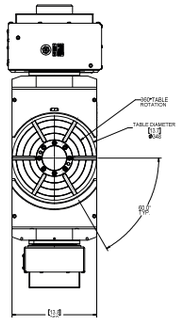
BONUS : Extrême rigidité pour une précision remarquable, console MAX5 pour travailler en mode conversationnel, fonctionnalités ISO pour des recherches de blocs plus rapide, palpage de pièces pour automatiser les réglages.

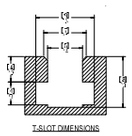
Les spécifications de la machine se trouvent en pages 40 à 43

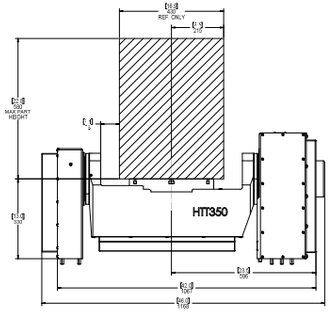
5Axes_MAX5_Catalog_2017_HD.indd 4 09/01/2018 15:50

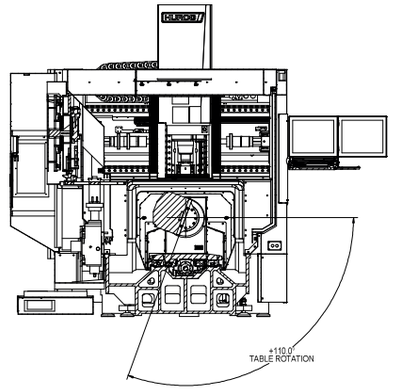
PUISSANCE ET CAPACITÉ BX40Ui

DIMENSIONS DE SERVICE

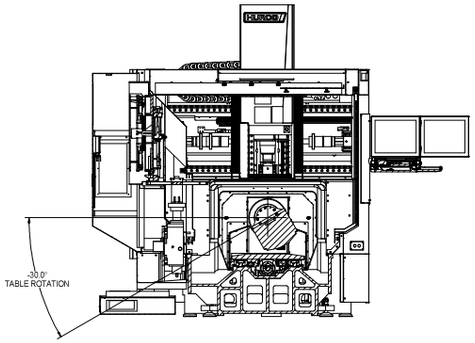








NOTE: DETAIL SHOWS POSITIVE TRUNNION TABLE ROTATION

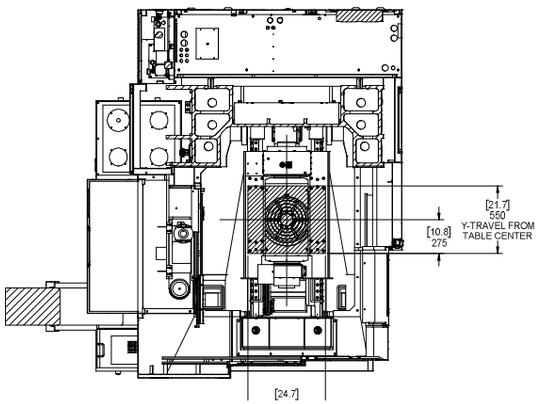


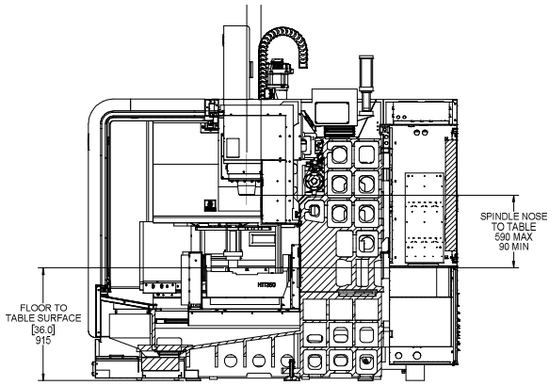
NOTE: DETAIL SHOWS NEGATIVE TRUNNION TABLE ROTATION

SPÉCIFICATIONS DE LA TABLE

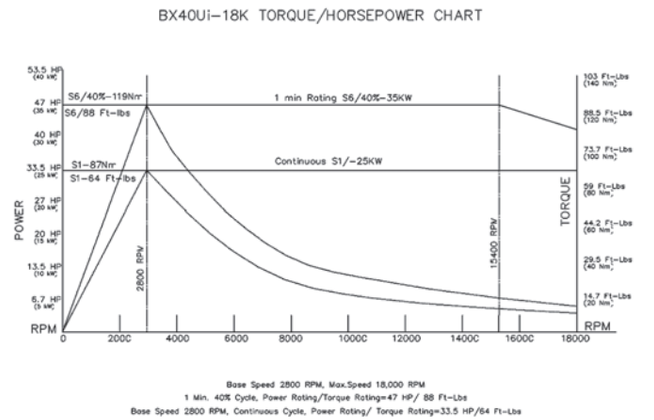
COURSES DE LA TABLE

DÉGAGEMENTS INTÉRIEURS





PUISSANCE ET COUPLE

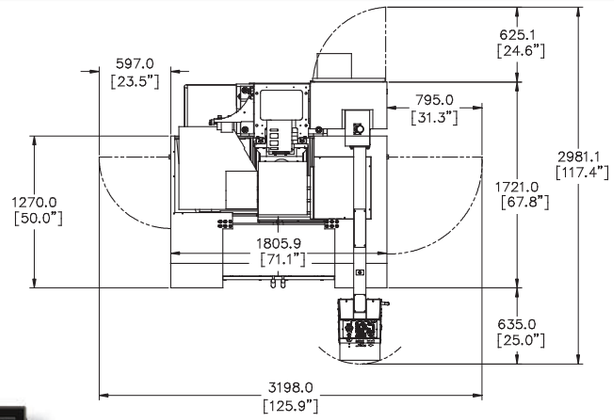


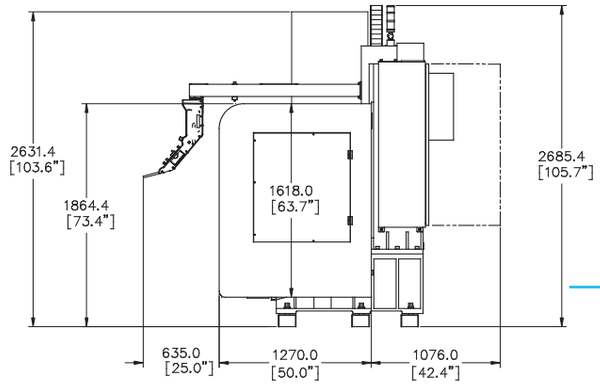
5Axes_MAX5_Catalog_2017_HD.indd 5 09/01/2018 15:50

VM10Ui

Faible encombrement - Volume d'usinage important







Des composants de qualité et un design expert

- Conception de la table à tourillon intégré qui offre un dégagement plus important en Z et la possibilité d'usiner des pièces plus lourdes en comparaison avec les fraiseuses 3 axes avec table à tourillon ajouté
- Le mouvement d'axe A + 30 ° / - 110 ° offre une meilleure capacité en contre-dépouille
- Courses 533 x 406 x 482 mm
- Moteur de broche à double bobinage de 10 000 tr/min.
- Vitesses d'avance rapide jusqu'à 24 m/minute (X, Y et Z)
- Axe Z à commande directe avec freinage à récupération, sans contrepoids
- Grands rails linéaires : calés et montés sur un épaulement usiné pour une rigidité accrue
- Châssis en fonte monobloc optimisé grâce à la méthode des éléments finis (MÉF) statique et dynamique
- Vis à billes à double écrou fixées aux deux extrémités pour augmenter la précision et la rigidité
- Unités d'asservissement AC Numériques Yaskawa Sigma V
- Raccords-unions rotatifs à 2 ou 4 passages pour le liquide hydraulique et/ou l'air
- ATC électrique à bras pivotant, 20 stations, monté sur le côté de la machine
- Enceinte globale avec grandes portes d'accès et stockage entièrement contenu des outils
- Codeurs angulaires pour les axes rotatifs
- Pistolet d'arrosage et soufflettes d'air
- Conversationnelle WinMax Mill ou programmation ISO
- Fonctions logicielles 5 axes / 5 faces - Linéarisation de la trajectoire de l'outil, gestion du centre d'inertie de l'outil, plan de transformation, outil 3D, compensation, entrée et retrait de vecteur d'outil, translation angulaire la plus courte
- Console MAX 5 conçue dans un souci d'ergonomie avec écran LCD 19"
- Spécifications du contrôleur - microprocesseur Dual Core de 2,4 GHz, 2 Go de mémoire RAM, 64 Go de mémoire disque dur SSD

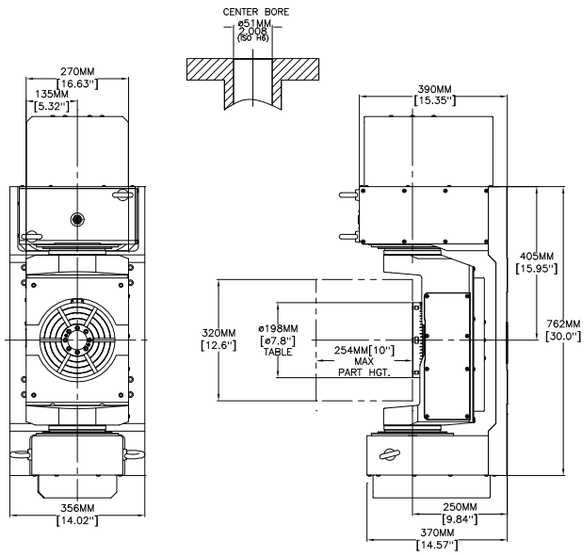
BONUS : Equipé de la technologie brevetée Ultimotion. Inventée par Hurco. Réduit simultanément le temps de cycle jusqu'à 30% (ou plus) et améliore l'état de surface grâce à la fonction Ultimotion. Technologie exclusive disponible uniquement sur les fraiseuses Hurco.

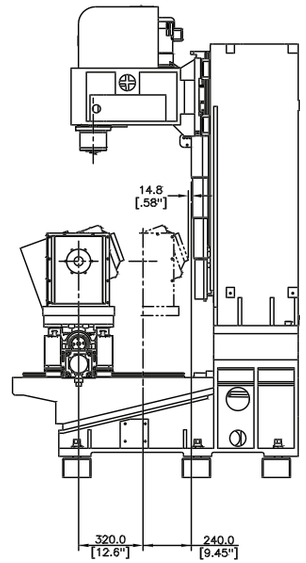
Les spécifications de la machine se trouvent en pages 40 à 43

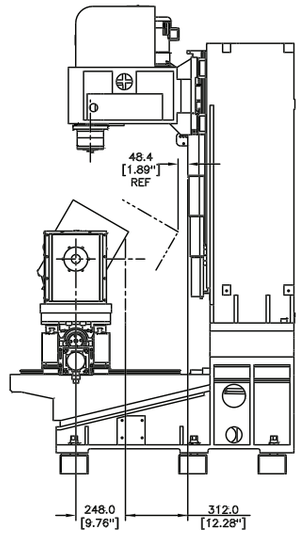
5Axes_MAX5_Catalog_2017_HD.indd 6 09/01/2018 15:50

PUISSANCE ET CAPACITÉ VM10Ui

DIMENSIONS DE SERVICE



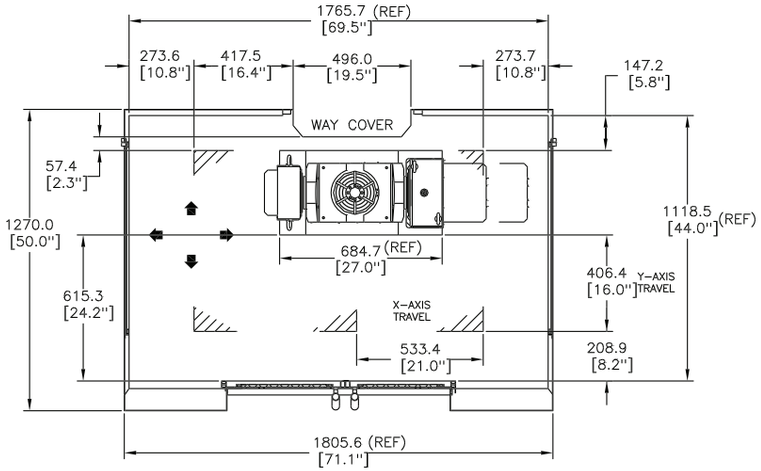




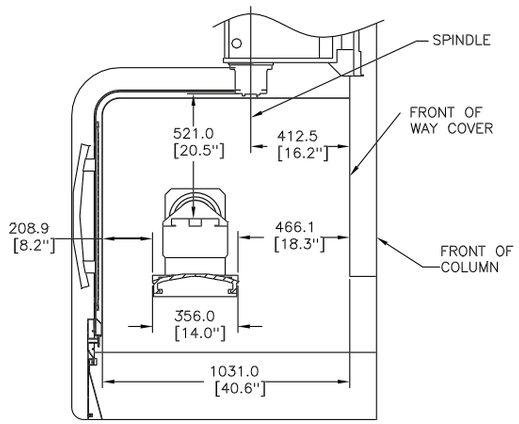
SPÉCIFICATIONS DE LA TABLE

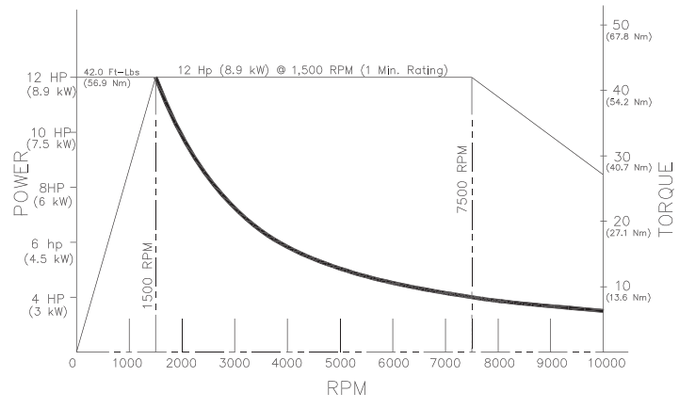
COURSES DE LA TABLE

DÉGAGEMENTS INTÉRIEURS



PUISSANCE ET COUPLE



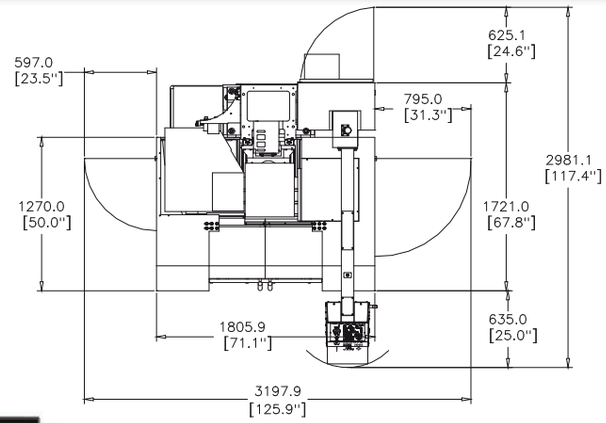


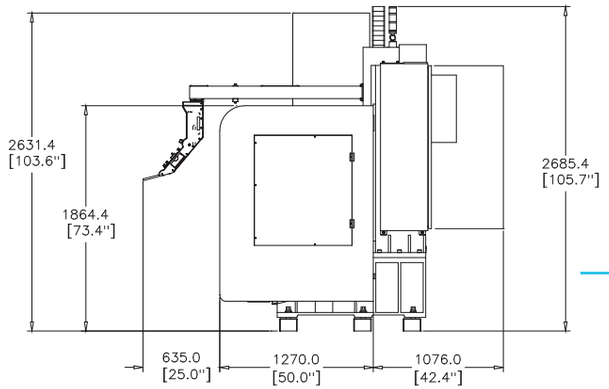
5Axes_MAX5_Catalog_2017_HD.indd 7 09/01/2018 15:50

VM10UHSi

Grande vitesse, compacte, idéale pour les applications 5 axes dans les secteurs exigeants du médical, de l'aéronautique, etc.







Des composants de qualité et un design expert

- Conception de la table à tourillon intégré qui offre un dégagement plus important en Z et la possibilité d'usiner des pièces plus lourdes en comparaison avec les fraiseuses 3 axes avec table à tourillon ajouté
- Le mouvement d'axe A + 30 ° / 110 ° offre une meilleure capacité en contre-dépouille
- Courses 533 x 406 x 482 mm
- Broche motorisée à grande vitesse de 20 000 tr/min
- Vitesses d'avance rapide jusqu'à 24 m/minute (X, Y et Z)
- Axe Z à commande directe avec freinage à récupération, sans contrepoids
- Grands rails linéaires : calés et montés sur un épaulement usiné pour une rigidité accrue
- Châssis en fonte monobloc optimisé grâce à la méthode des éléments finis (MÉF) statique et dynamique
- Vis à billes à double écrou fixées aux deux extrémités pour augmenter la précision et la rigidité
- Unités d'asservissement AC Numériques Yaskawa Sigma V
- Raccords-unions rotatifs à 2 ou 4 passages pour le liquide hydraulique et/ou l'air
- ATC électrique à bras pivotant, 30 stations, monté sur le côté de la machine
- Enceinte globale avec grandes portes d'accès et stockage entièrement contenu des outils
- Codeurs angulaires pour les axes rotatifs
- Pistolet d'arrosage et soufflettes d'air
- Conversationnelle WinMax Mill ou programmation ISO
- Fonctions logicielles 5 axes / 5 faces - Linéarisation de la trajectoire de l'outil, gestion du centre d'inertie de l'outil, plan de transformation, outil 3D, compensation, entrée et retrait de vecteur d'outil, translation angulaire la plus courte
- Spécifications du contrôleur - microprocesseur Dual Core de 2,4 GHz, 2 Go de mémoire RAM, 64 Go de mémoire disque dur SSD

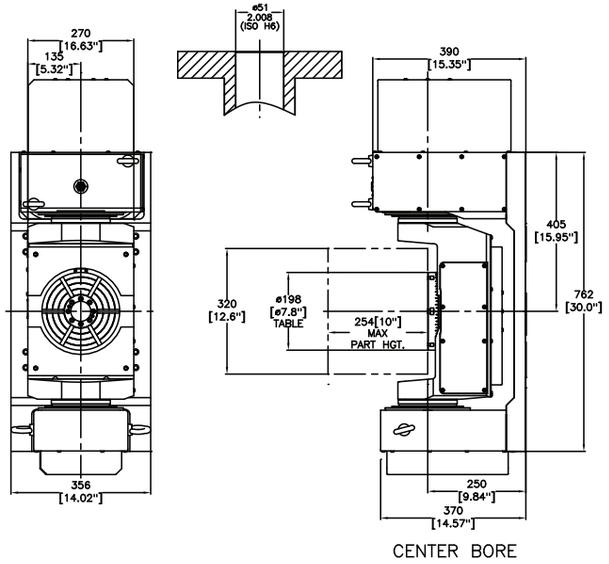
BONUS : Equipé de la technologie brevetée Ultimotion. Inventée par Hurco. Réduit simultanément le temps de cycle jusqu'à 30% (ou plus) et améliore l'état de surface grâce à la fonction Ultimotion. Technologie exclusive disponible uniquement sur les fraiseuses Hurco.

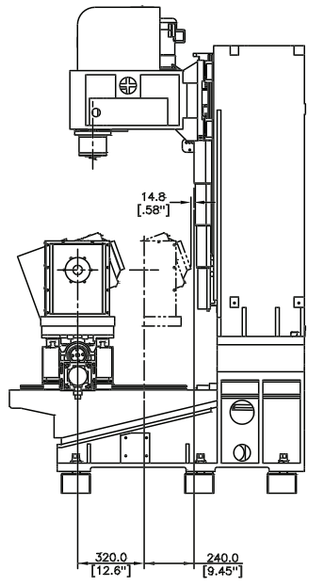
Les spécifications de la machine se trouvent en pages 40 à 43

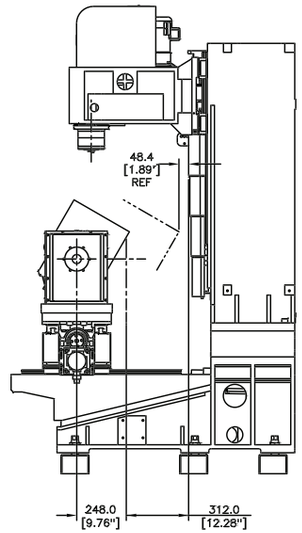
5Axes_MAX5_Catalog_2017_HD.indd 8 09/01/2018 15:50

PUISSANCE ET CAPACITÉ VM10UHSi

DIMENSIONS DE SERVICE



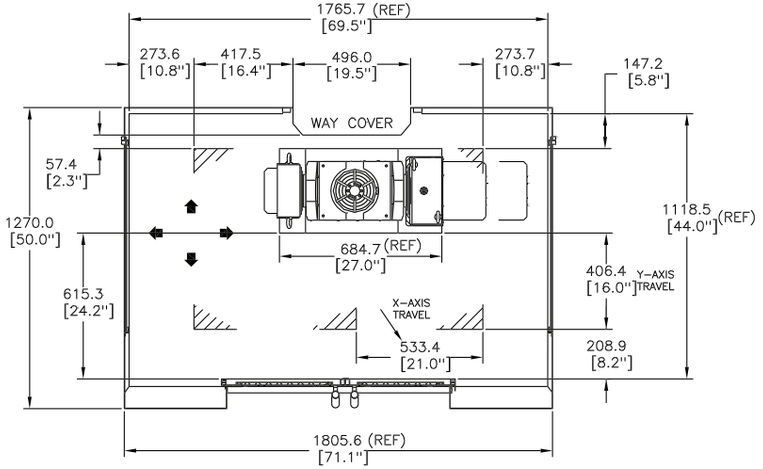




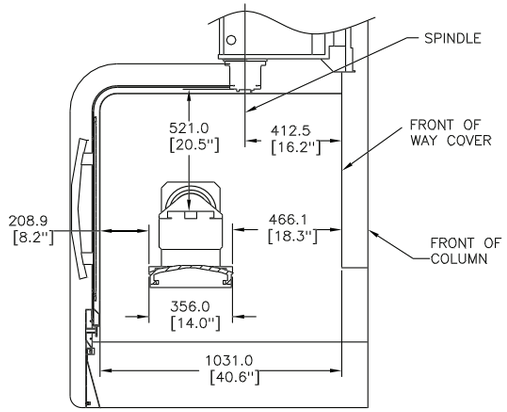
SPÉCIFICATIONS DE LA TABLE

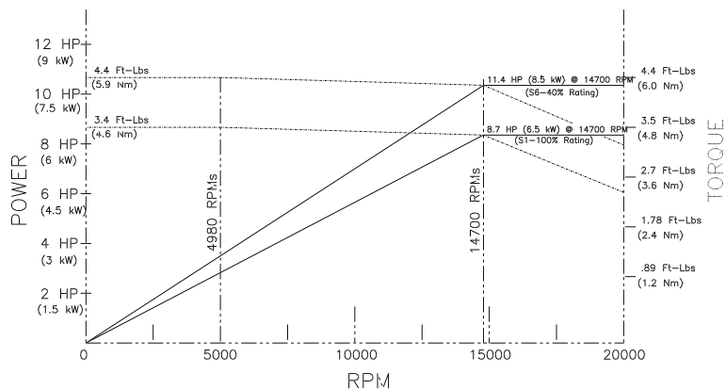
COURSES DE LA TABLE

DÉGAGEMENTS INTÉRIEURS



PUISSANCE ET COUPLE



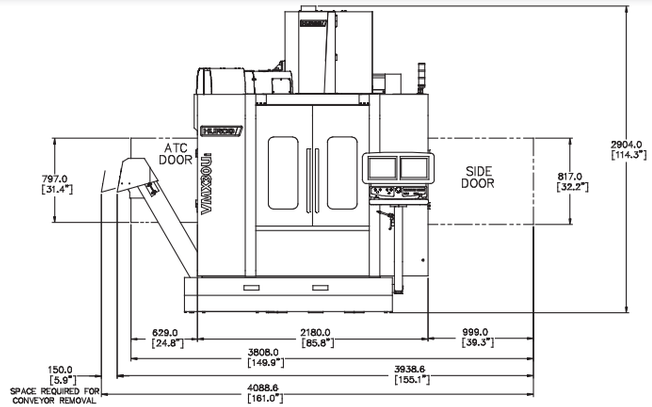


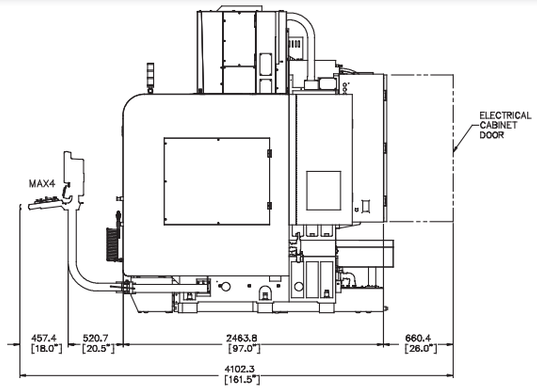
5Axes_MAX5_Catalog_2017_HD.indd 9 09/01/2018 15:50

VMX30Ui

Puissance, vitesse et valeur imbattable – la machine idéale pour l'usinage 5 axes de pièces de taille moyenne







Des composants de qualité et un design expert

- Conception de la table à tourillon intégré qui offre un dégagement plus important en Z et la possibilité d'usiner des pièces plus lourdes en comparaison avec les fraiseuses 3 axes avec table à tourillon ajouté
- Le mouvement d'axe A + 30 ° / -110 ° offre une meilleure capacité en contre-dépouille
- Courses 762 x 508 x 521 mm
- Moteur de broche à double bobinage de 12 000 tr/min
- Vitesses d'avance rapide jusqu'à 35 m/minute (X, Y) 30 m/minute (Z)
- Axe Z à commande directe avec freinage à récupération, sans contrepoids
- Grands rails linéaires : calés et montés sur un épaulement usiné pour une rigidité accrue
- Châssis en fonte monobloc optimisé grâce à la méthode des éléments finis (MÉF) statique et dynamique
- Vis à billes à double écrou fixées aux deux extrémités pour augmenter la précision et la rigidité
- Unités d'asservissement AC Numériques Yaskawa Sigma V
- Raccords-unions rotatifs à 2 ou 4 passages pour le liquide hydraulique et/ou l'air
- ATC électrique à bras pivotant, 40 stations, monté sur le côté de la machine
- Enceinte globale avec grandes portes d'accès et stockage entièrement contenu des outils
- Double lampe de travail à LED
- Codeurs angulaires pour les axes rotatifs
- Pistolet d'arrosage et soufflettes d'air
- Conversationnelle WinMax Mill ou programmation ISO
- Fonctions logicielles 5 axes / 5 faces - Linéarisation de la trajectoire de l'outil, gestion du centre d'inertie de l'outil, plan de transformation, outil 3D, compensation, entrée et retrait de vecteur d'outil, translation angulaire la plus courte
- Console MAX 5 conçue dans un souci d'ergonomie avec écran LCD 19"
- Spécifications du contrôleur - microprocesseur Dual Core de 2,4 GHz, 2 Go de mémoire RAM, 64 Go de mémoire disque dur SSD

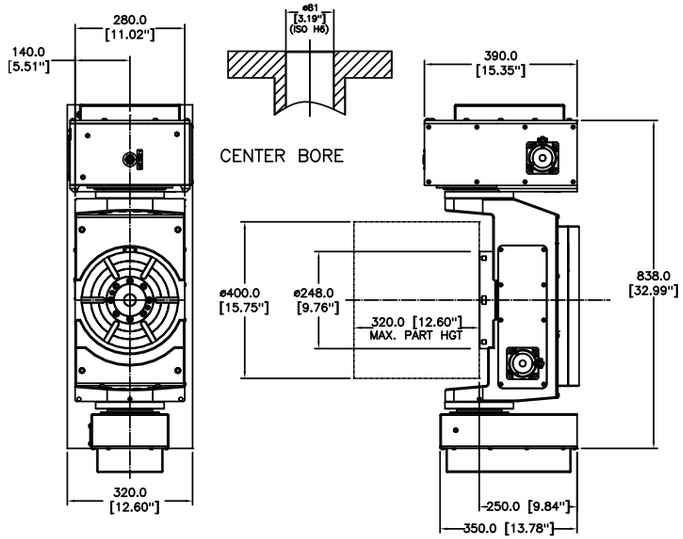
BONUS : Equipé de la technologie brevetée Ultimotion. Inventée par Hurco. Réduit simultanément le temps de cycle jusqu'à 30% (ou plus) et améliore l'état de surface grâce à la fonction Ultimotion. Technologie exclusive disponible uniquement sur les fraiseuses Hurco.

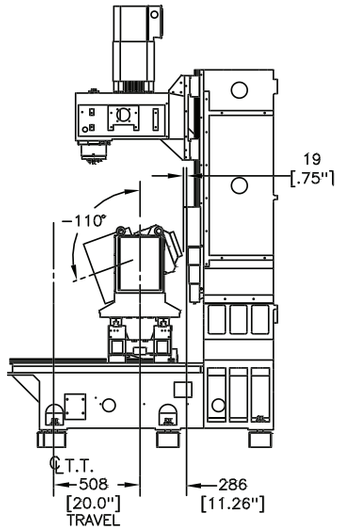
Les spécifications de la machine se trouvent en pages 40 à 43

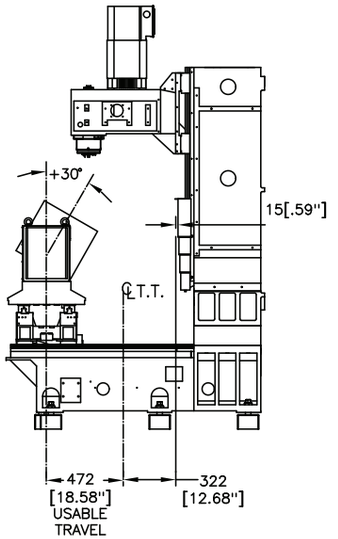
5Axes_MAX5_Catalog_2017_HD.indd 10 09/01/2018 15:50

PUISSANCE ET CAPACITÉ VMX30Ui

DIMENSIONS DE SERVICE



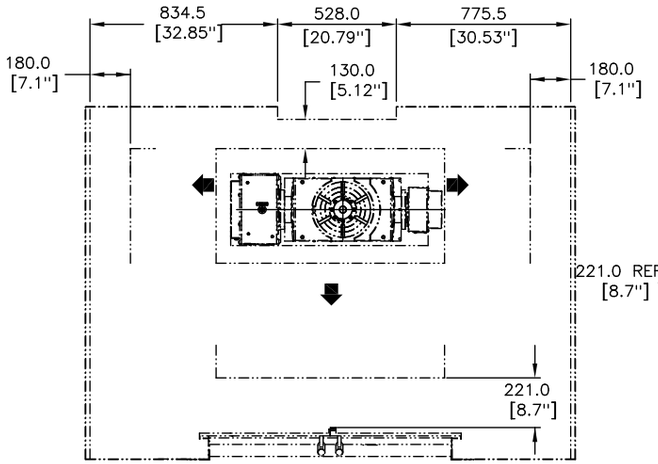


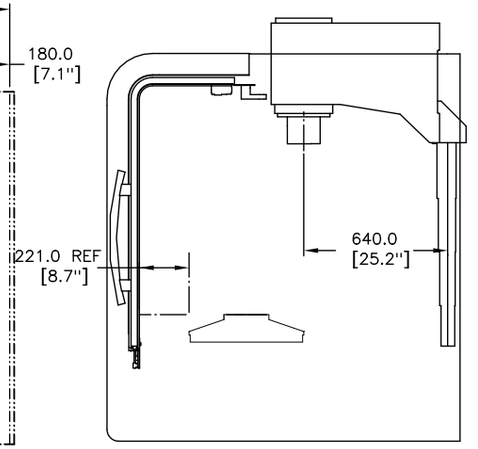


SPÉCIFICATIONS DE LA TABLE

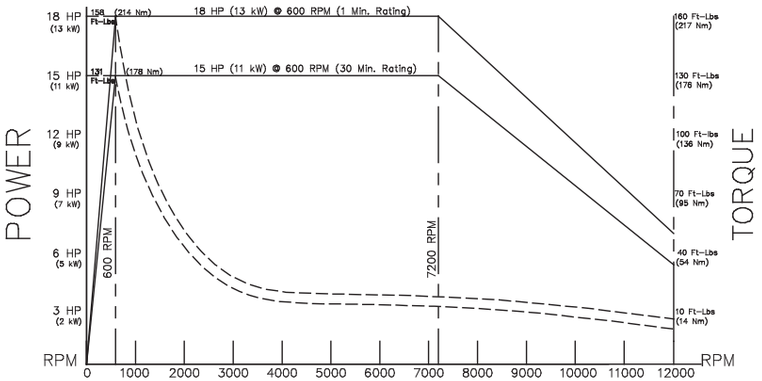
COURSES DE LA TABLE

DÉGAGEMENTS INTÉRIEURS





PUISSANCE ET COUPLE

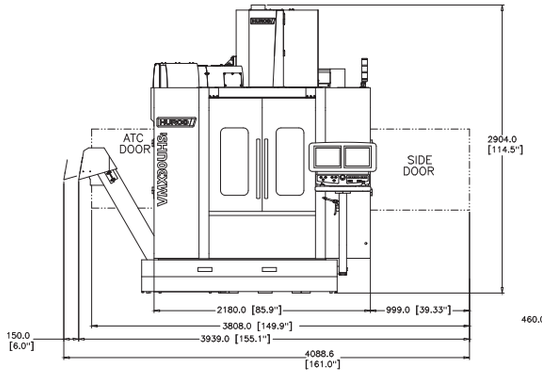


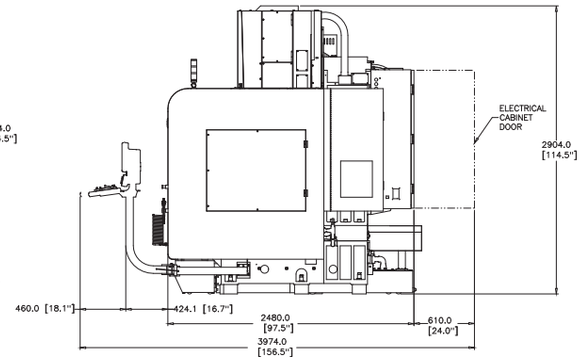
5Axes_MAX5_Catalog_2017_HD.indd 11 09/01/2018 15:50

VMX30UHSi

Technologie, puissance et vitesse combinées dans une ultime solution 5 axes







Des composants de qualité et un design expert

- Conception de la table à tourillon intégré qui offre un dégagement plus important en Z et la possibilité d'usiner des pièces plus lourdes en comparaison avec les fraiseuses 3 axes avec table à tourillon ajouté
- Le mouvement d'axe A + 30 ° / 110 ° offre une meilleure capacité en contre-dépouille
- Courses 762 x 508 x 521 mm
- Broche motorisée à grande vitesse de 18 000 tr/min
- Vitesses d'avance rapide jusqu'à 45 m/minute (X, Y) 40 m/minute (Z)
- Axe Z à commande directe avec freinage à récupération, sans contrepoids
- Grands rails linéaires : calés et montés sur un épaulement usiné pour une rigidité accrue
- Châssis en fonte monobloc optimisé grâce à la méthode des éléments finis (MÉF) statique et dynamique
- Vis à billes à double écrou fixées aux deux extrémités pour augmenter la précision et la rigidité
- Unités d'asservissement AC Numériques Yaskawa Sigma V
- Raccords-unions rotatifs à 2 ou 4 passages pour le liquide hydraulique et/ou l'air
- ATC électrique à bras pivotant, 40 stations, monté sur le côté de la machine
- Enceinte globale avec grandes portes d'accès et stockage entièrement contenu des outils
- Double lampe de travail à LED
- Codeurs angulaires pour les axes rotatifs
- Pistolet d'arrosage et soufflettes d'air
- Conversationnelle WinMax Mill ou programmation ISO
- Fonctions logicielles 5 axes / 5 faces - Linéarisation de la trajectoire de l'outil, gestion du centre d'inertie de l'outil, plan de transformation, outil 3D, compensation, entrée et retrait de vecteur d'outil, translation angulaire la plus courte
- Console MAX 5 conçue dans un souci d'ergonomie avec écran LCD 19"
- Spécifications du contrôleur - microprocesseur Dual Core de 2,4 GHz, 2 Go de mémoire RAM, 64 Go de mémoire disque dur SSD

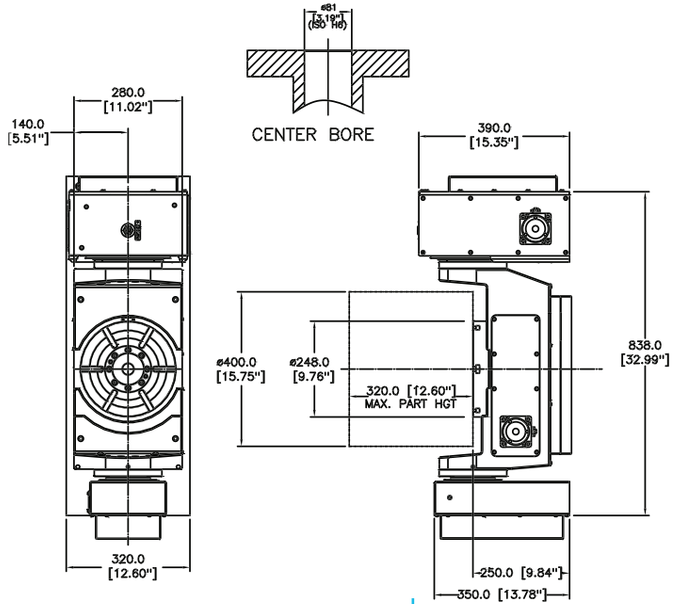
BONUS : Equipé de la technologie brevetée Ultimotion. Inventée par Hurco. Réduit simultanément le temps de cycle jusqu'à 30% (ou plus) et améliore l'état de surface grâce à la fonction Ultimotion. Technologie exclusive disponible uniquement sur les fraiseuses Hurco.

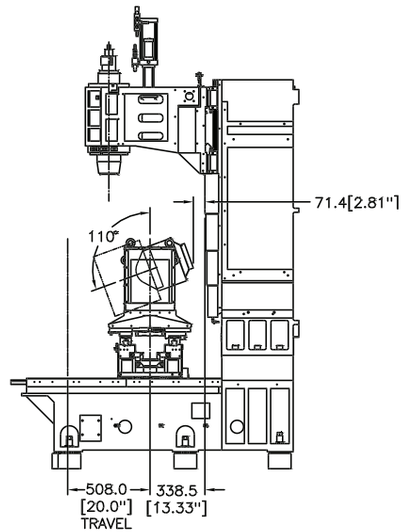
Les spécifications de la machine se trouvent en pages 40 à 43

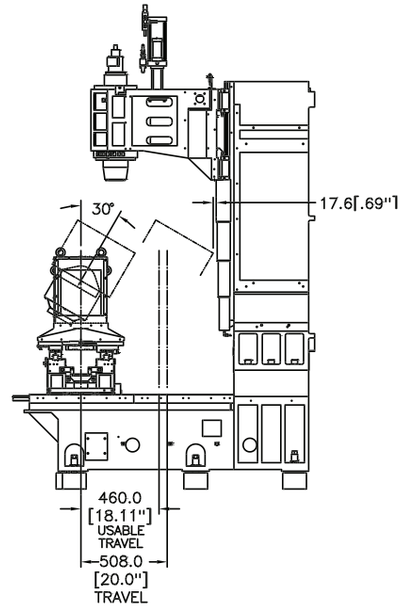
5Axes_MAX5_Catalog_2017_HD.indd 12 09/01/2018 15:50

PUISSANCE ET CAPACITÉ VMX30UHSi

DIMENSIONS DE SERVICE



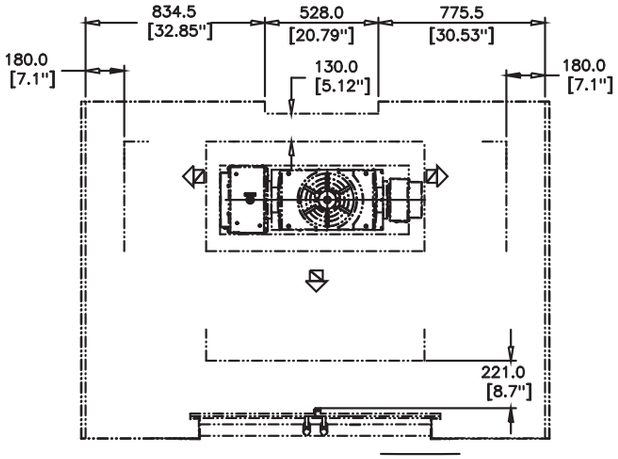


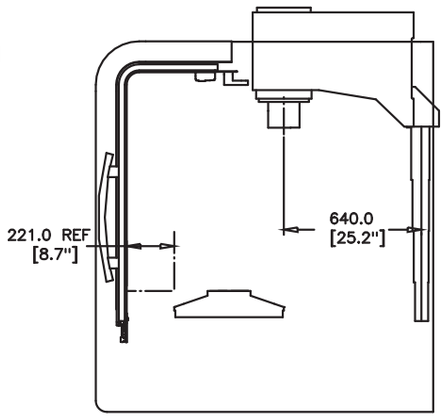


SPÉCIFICATIONS DE LA TABLE

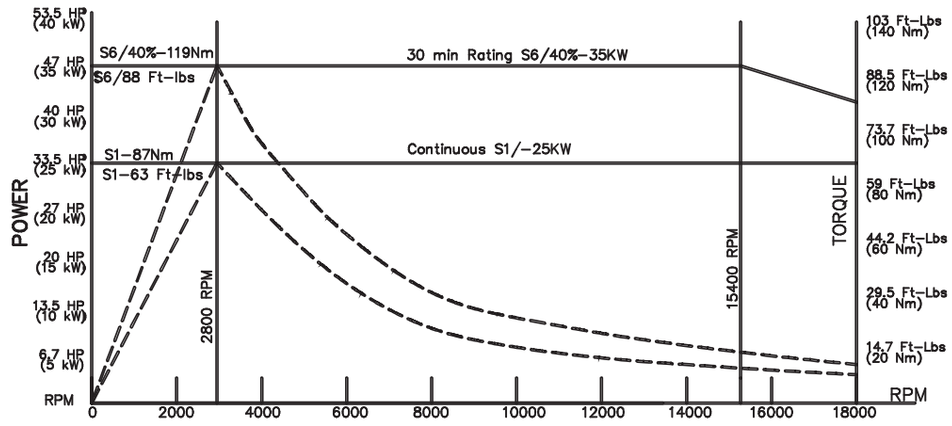
COURSES DE LA TABLE

DÉGAGEMENTS INTÉRIEURS





PUISSANCE ET COUPLE

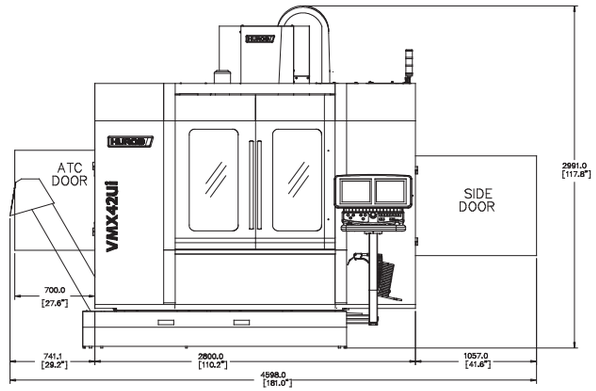


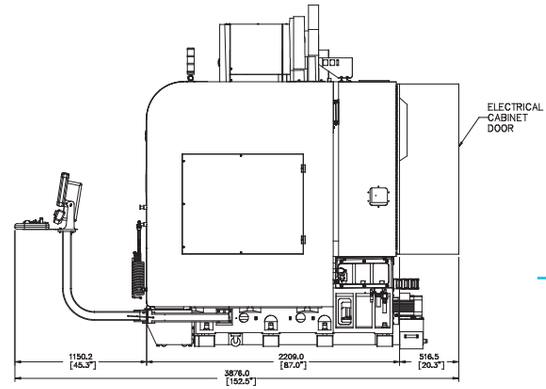
5Axes_MAX5_Catalog_2017_HD.indd 13 09/01/2018 15:50

VMX42Ui

Le centre 5 axes spécialement conçu avec les dernières technologies de pointe dans l'industrie







BONUS : Equipé de la technologie brevetée Ultimotion. Inventée par Hurco. Réduit simultanément le temps de cycle jusqu'à 30% (ou plus) et améliore l'état de surface grâce à la fonction Ultimotion. Technologie exclusive disponible uniquement sur les fraiseuses Hurco.

Des composants de qualité et un design expert

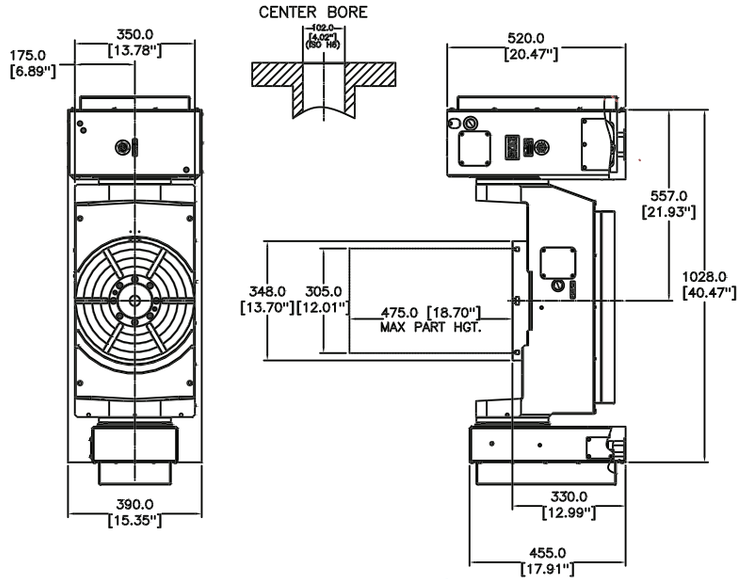
- Conception de la table à tourillon intégré qui offre un dégagement plus important en Z et la possibilité d'usiner des pièces plus lourdes en comparaison avec les fraiseuses 3 axes avec table à tourillon ajouté
- Le mouvement d'axe A + 30 ° / 110 ° offre une meilleure capacité en contre-dépouille
- Courses 1 066 x 610 x 520 mm
- Moteur de broche à double bobinage de 12 000 tr/min
- Vitesses d'avance rapide jusqu'à 35 m/minute (X, Y) 1 30 m/minute (Z)
- Axe Z à commande directe avec freinage à récupération, sans contrepoids
- Grands rails linéaires : calés et montés sur un épaulement usiné pour une rigidité accrue
- Châssis en fonte monobloc optimisé grâce à la méthode des éléments finis (MÉF) statique et dynamique
- Vis à billes à double écrou fixées aux deux extrémités pour augmenter la précision et la rigidité
- Unités d'asservissement AC Numériques Yaskawa Sigma V
- Raccords-unions rotatifs à 2 ou 4 passages pour le liquide hydraulique et/ou l'air
- ATC électrique à bras pivotant, 40 stations, monté sur le côté de la machine
- Enceinte globale avec grandes portes d'accès et stockage entièrement contenu des outils
- Double lampe de travail à LED
- Codeurs angulaires pour les axes rotatifs
- Pistolet d'arrosage et soufflettes d'air
- Conversationnelle WinMax Mill ou programmation ISO
- Fonctions logicielles 5 axes / 5 faces - Linéarisation de la trajectoire de l'outil, gestion du centre d'inertie de l'outil, plan de transformation, outil 3D, compensation, entrée et retrait de vecteur d'outil, translation angulaire la plus courte
- Console MAX 5 conçue dans un souci d'ergonomie avec écran LCD 19"
- Spécifications du contrôleur - microprocesseur Dual Core de 2,4 GHz, 2 Go de mémoire RAM, 64 Go de mémoire disque dur SSD

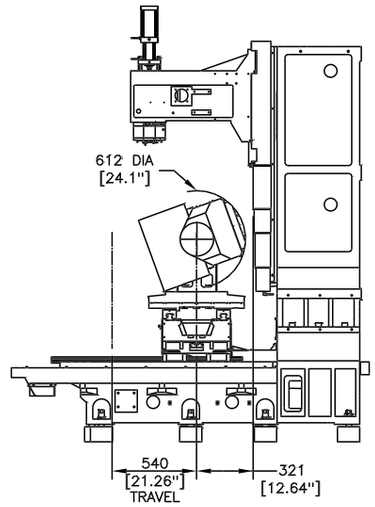
Les spécifications de la machine se trouvent en pages 40 à 43

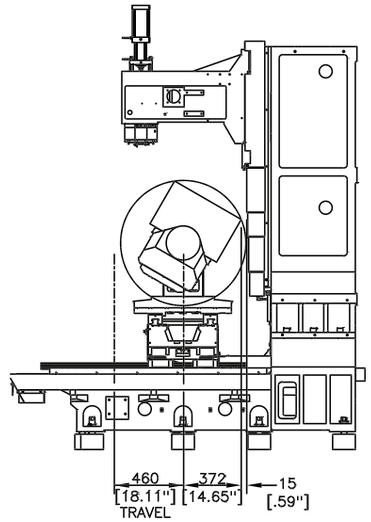
5Axes_MAX5_Catalog_2017_HD.indd 14 09/01/2018 15:50

PUISSANCE ET CAPACITÉ VMX42Ui

DIMENSIONS DE SERVICE



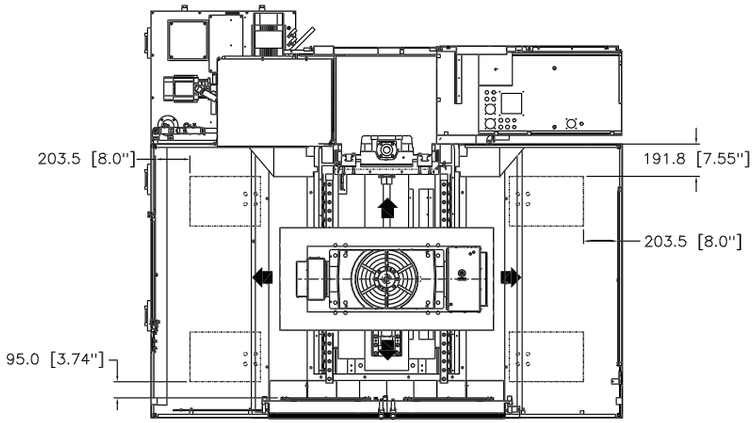


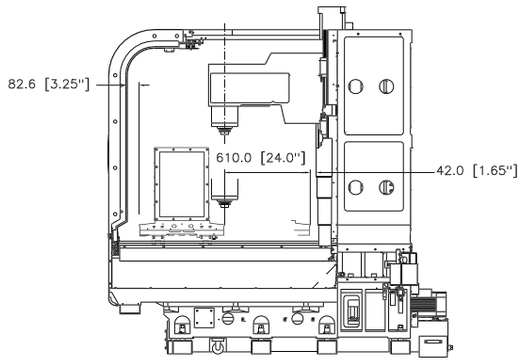


SPÉCIFICATIONS DE LA TABLE

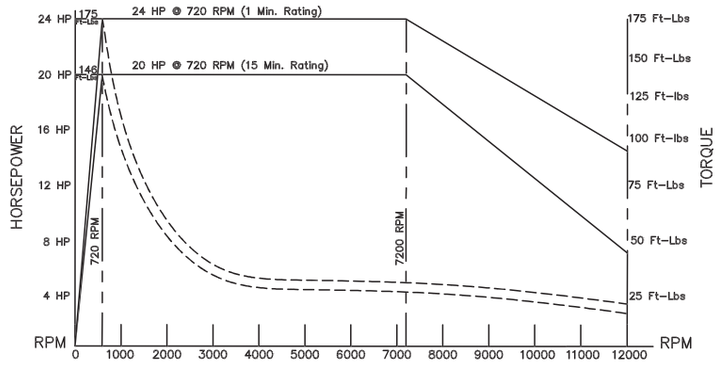
COURSES DE LA TABLE

DÉGAGEMENTS INTÉRIEURS





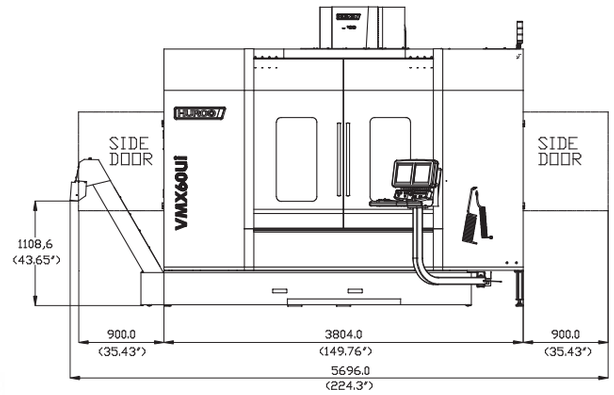
PUISSANCE ET COUPLE

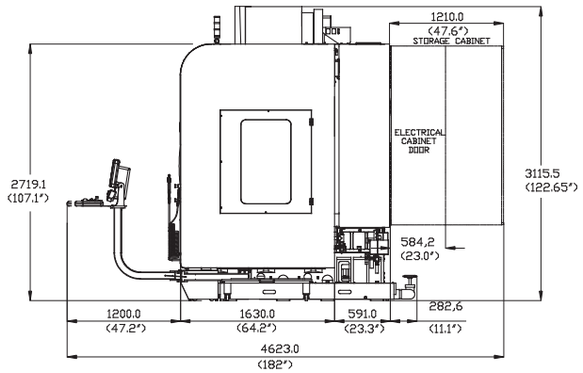


5Axes_MAX5_Catalog_2017_HD.indd 15 09/01/2018 15:51

VMX60Ui

Une machine 5 axes impressionnante pour des usinages 5 axes tout aussi spectaculaires – malgré un très faible encombrement !







BONUS : Equipé de la technologie brevetée Ultimotion. Inventée par Hurco. Réduit simultanément le temps de cycle jusqu'à 30% (ou plus) et améliore l'état de surface grâce à la fonction Ultimotion. Technologie exclusive disponible uniquement sur les fraiseuses Hurco.

Des composants de qualité et un design expert

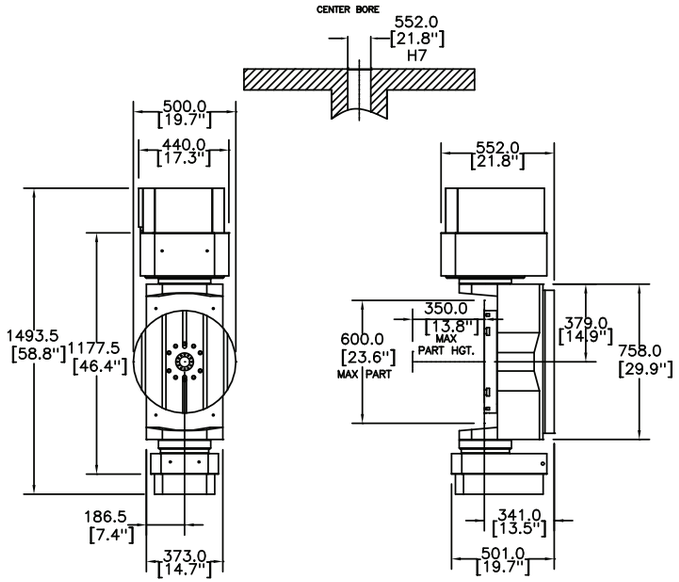
- Conception de la table à tourillon intégré qui offre un dégagement plus important en Z et la possibilité d'usiner des pièces plus lourdes en comparaison avec les fraiseuses 3 axes avec table à tourillon ajouté.
- Le mouvement d'axe A + 30 ° / 110 ° offre une meilleure capacité en contre-dépouille
- Courses 1524 x 660 x 520 mm
- Moteur de broche à double bobinage de 12 000 tr/min
- Vitesses d'avance rapide jusqu'à 30 m/minute (X, Y) 20 m/minute (Z)
- Axe Z à commande directe avec freinage à récupération, sans contrepoids
- Grands rails linéaires : calés et montés sur un épaulement usiné pour une rigidité accrue
- Châssis en fonte monobloc optimisé grâce à la méthode des éléments finis (MÉF) statique et dynamique.
- Vis à billes à double écrou fixées aux deux extrémités pour augmenter la précision et la rigidité
- Unités d'asservissement AC Numériques Yaskawa Sigma V
- Raccords-unions rotatifs à 2 ou 4 passages pour le liquide hydraulique et/ou l'air
- ATC électrique à bras pivotant, 40 stations, monté sur le côté de la machine
- Enceinte globale avec grandes portes d'accès et stockage entièrement contenu des outils
- Double lampe de travail à LED
- Codeurs angulaires pour les axes rotatifs
- Pistolet d'arrosage et soufflettes d'air
- Conversationnelle WinMax Mill ou programmation ISO
- Fonctions logicielles 5 axes / 5 faces - Linéarisation de la trajectoire de l'outil, gestion du centre d'inertie de l'outil, plan de transformation, outil 3D, compensation, entrée et retrait de vecteur d'outil, translation angulaire la plus courte
- Console MAX 5 conçue dans un souci d'ergonomie avec écran LCD 19"
- Spécifications du contrôleur - microprocesseur Dual Core de 2,4 GHz, 2 Go de mémoire RAM, 64 Go de mémoire disque dur SSD

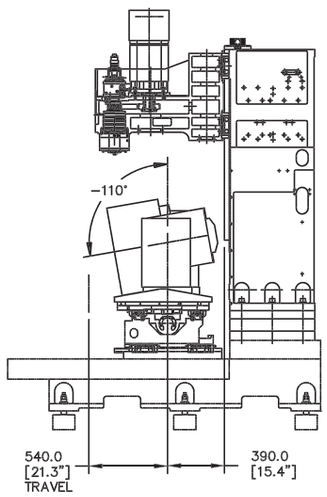
Les spécifications de la machine se trouvent en pages 40 à 43

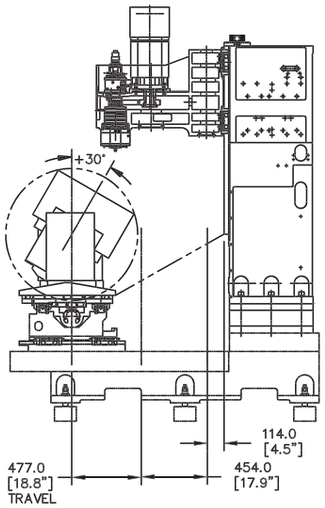
5Axes_MAX5_Catalog_2017_HD.indd 16 09/01/2018 15:51

PUISSANCE ET CAPACITÉ VMX60Ui

DIMENSIONS DE SERVICE



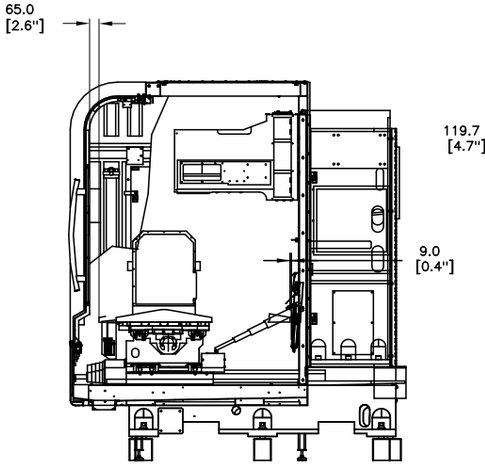


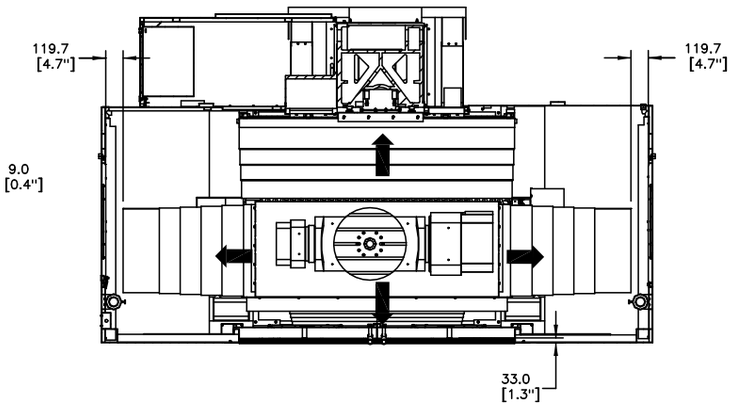


SPÉCIFICATIONS DE LA TABLE

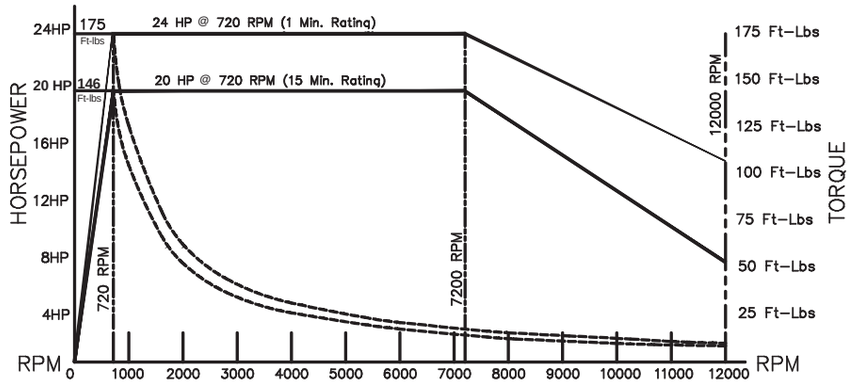
COURSES DE LA TABLE

DÉGAGEMENTS INTÉRIEURS





PUISSANCE ET COUPLE

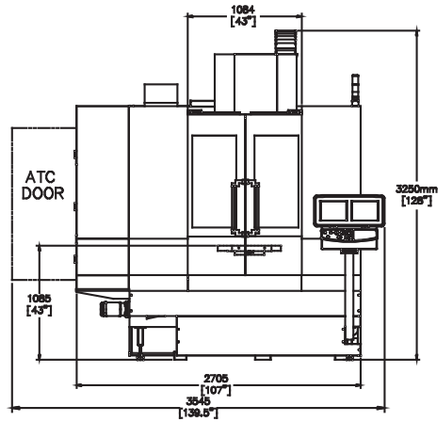


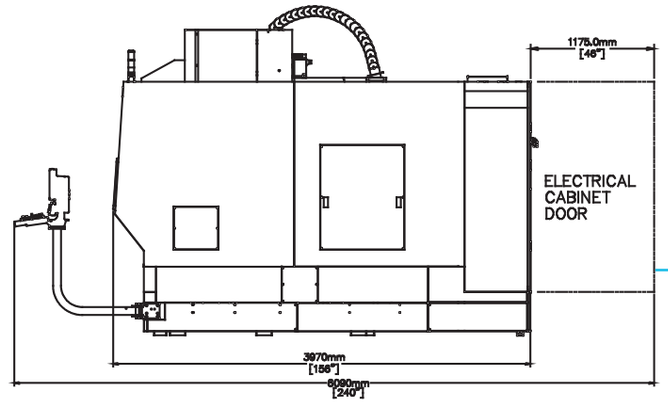
5Axes_MAX5_Catalog_2017_HD.indd 17 09/01/2018 15:51

VTXUi

Machine 5 axes à montant mobile avec table à tourillon intégré







BONUS : Equipé de la technologie brevetée Ultimotion. Inventée par Hurco. Réduit simultanément le temps de cycle jusqu'à 30% (ou plus) et améliore l'état de surface grâce à la fonction Ultimotion. Technologie exclusive disponible uniquement sur les fraiseuses Hurco.

Des composants de qualité et un design expert

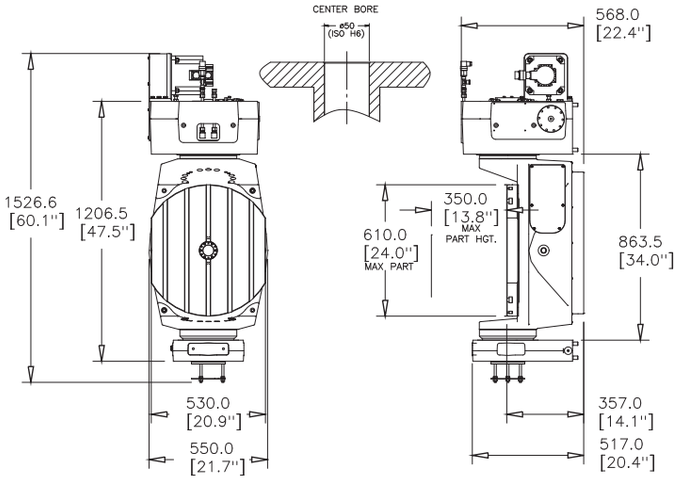
- Conception de la table à tourillon intégré qui offre un dégagement plus important en Z et la possibilité d'usiner des pièces plus lourdes en comparaison avec les fraiseuses 3 axes avec table à tourillon ajouté
- Le mouvement d'axe A + 30 ° / 110 ° offre une meilleure capacité en contre-dépouille
- Courses 800 x 700 x 508 mm
- Moteur de broche à double bobinage de 12 000 tr/min
- Vitesses d'avance rapide jusqu'à 35 m/minute (X, Y, Z)
- Axe Z à commande directe avec freinage à récupération, sans contrepoids
- Grands rails linéaires : calés et montés sur un épaulement usiné pour une rigidité accrue
- Châssis en fonte monobloc optimisé grâce à la méthode des éléments finis (MÉF) statique et dynamique
- Vis à billes à double écrou fixées aux deux extrémités pour augmenter la précision et la rigidité
- Unités d'asservissement AC Numériques Yaskawa Sigma V
- Raccords-unions rotatifs à 2 ou 4 passages pour le liquide hydraulique et/ou l'air
- ATC électrique à bras pivotant, 48 stations, monté sur le côté de la machine
- Carter d'enceinte englobant avec grandes portes d'accès et stockage entièrement contenu des outils
- Double lampe de travail à LED
- Codeurs angulaires pour les axes rotatifs
- Pistolet d'arrosage et soufflettes d'air
- Conversationnelle WinMax Mill ou programmation ISO
- Fonctions logicielles 5 axes / 5 faces - Linéarisation de la trajectoire de l'outil, gestion du centre d'inertie de l'outil, plan de transformation, outil 3D, compensation, entrée et retrait de vecteur d'outil, translation angulaire la plus courte
- Console MAX 5 conçue dans un souci d'ergonomie avec écran LCD 19"
- Spécifications du contrôleur - microprocesseur Dual Core de 2,4 GHz, 2 Go de mémoire RAM, 64 Go de mémoire disque dur SSD

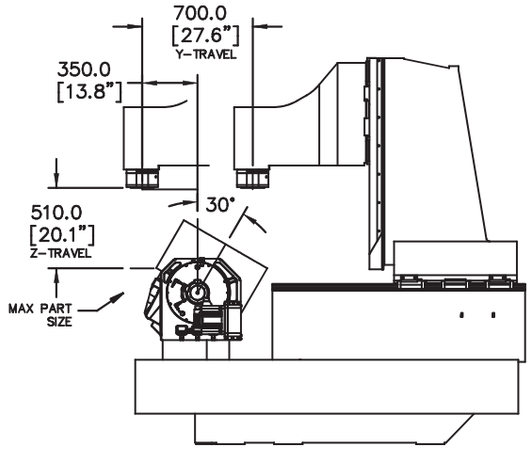
Les spécifications de la machine se trouvent en pages 40 à 43

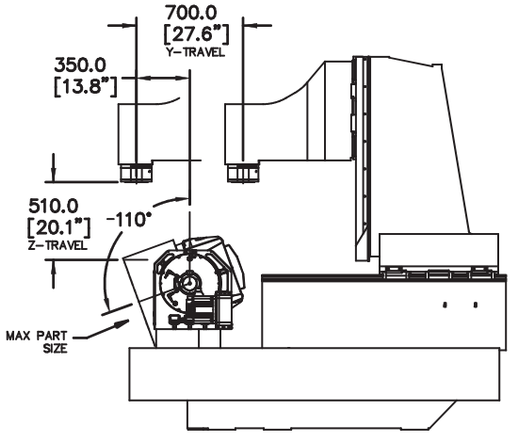
5Axes_MAX5_Catalog_2017_HD.indd 18 09/01/2018 15:51

PUISSANCE ET CAPACITÉ VTXUi

DIMENSIONS DE SERVICE



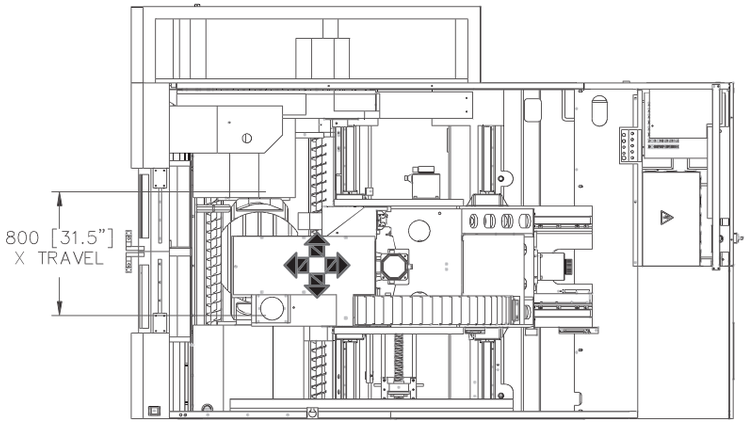


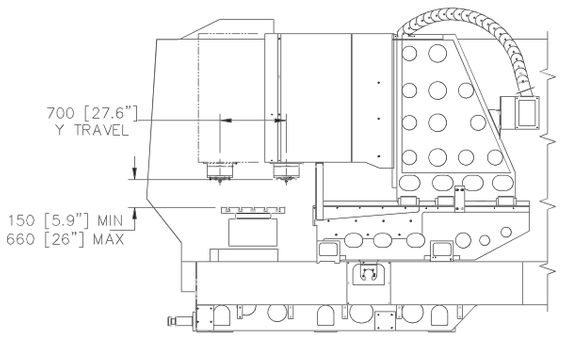


SPÉCIFICATIONS DE LA TABLE

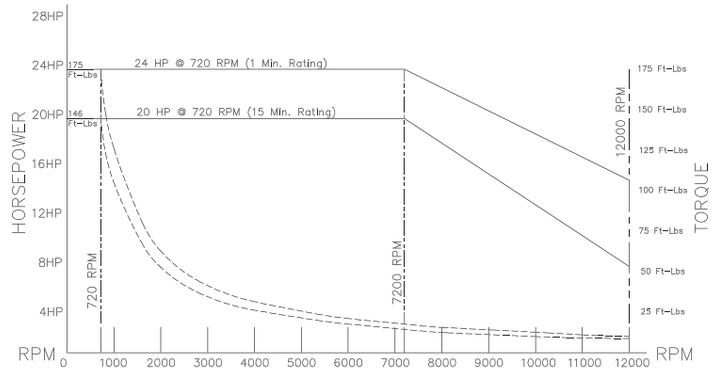
COURSES DE LA TABLE

DÉGAGEMENTS INTÉRIEURS





PUISSANCE ET COUPLE

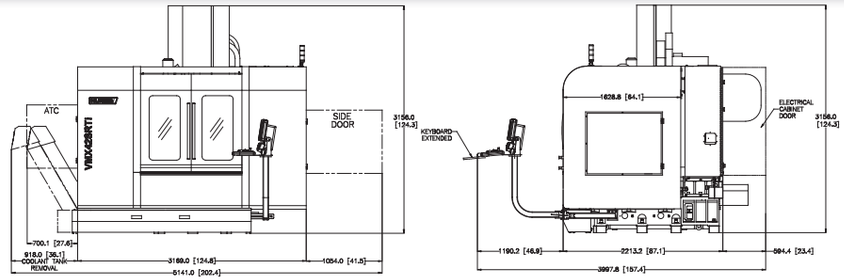


5Axes_MAX5_Catalog_2017_HD.indd 19 09/01/2018 15:51

VMX42SRTi

Machine 5 axes à tête pivotante/rotative conçue pour une production hautement diversifiée





BONUS : Equipé de la technologie brevetée Ultimotion. Inventée par Hurco. Réduit simultanément le temps de cycle jusqu'à 30% (ou plus) et améliore l'état de surface grâce à la fonction Ultimotion. Technologie exclusive disponible uniquement sur les fraiseuses Hurco.

Des composants de qualité et un design expert

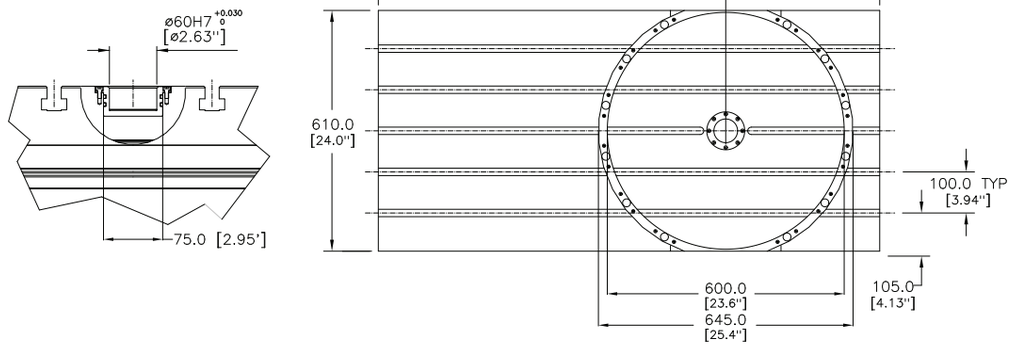
- Table d'axe C à serrage rotatif et commande directe, intégrée
  - Fournit une course de 90 mm supplémentaires en Z pour supporter les pièces de grande taille
  - La conception intégrée de la table rotative augmente la surface de travail (1270 x 610 mm) pour supporter les opérations secondaires et/ou les usinages 3 axes
  - Mouvement angulaire illimité : réduit le temps de cycle
  - Table Stout : supporte les pièces lourdes
  - Surface de travail de la table rotative : diamètre de 600 mm
- Courses 1 067 x 610 x 610 mm (X, Y, Z). Courses de la tête pivotante d'axe B : +/-90°
- Le moteur de broche Yaskawa à double bobinage de 12 000 tr/min fournit davantage de puissance
- Vitesses d'avance rapide jusqu'à 35 m/minute (X, Y) 30 m/minute (Z)
- Axe Z à commande directe avec freinage à récupération, sans contrepoids
- Grands rails linéaires : calés et montés sur un épaulement usiné pour une rigidité accrue
- Châssis en fonte monobloc optimisé grâce à la méthode des éléments finis (MÉF) statique et dynamique
- Vis à billes à double écrou fixées aux deux extrémités pour augmenter la précision et la rigidité
- Unités d'asservissement AC Numériques Yaskawa Sigma V
- Raccords-unions rotatifs à 2 ou 4 passages pour le liquide hydraulique et/ou l'air
- ATC électrique à bras pivotant, 40 stations, monté sur le côté de la machine
- Enceinte globale avec grandes portes d'accès et stockage entièrement contenu des outils
- Codeurs angulaires pour les axes rotatifs
- Pistolet d'arrosage et soufflettes d'air
- Conversationnelle WinMax Mill ou programmation ISO
- Fonctions logicielles 5 axes / 5 faces - Linéarisation de la trajectoire de l'outil, gestion du centre d'inertie de l'outil, plan de transformation, outil 3D, compensation, entrée et retrait de vecteur d'outil, translation angulaire la plus courte
- Console MAX 5 conçue dans un souci d'ergonomie avec écran LCD 19"
- Spécifications du contrôleur - microprocesseur Dual Core de 2,4 GHz, 2 Go de mémoire RAM, 64 Go de mémoire disque dur SSD

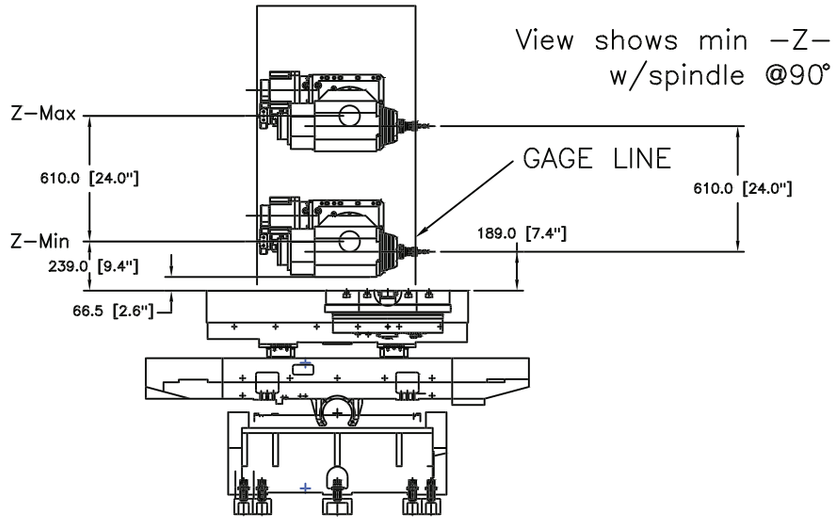
Les spécifications de la machine se trouvent en pages 40 à 43

5Axes_MAX5_Catalog_2017_HD.indd 20 09/01/2018 15:51

PUISSANCE ET CAPACITÉ VMX42SRTi

DIMENSIONS DE SERVICE

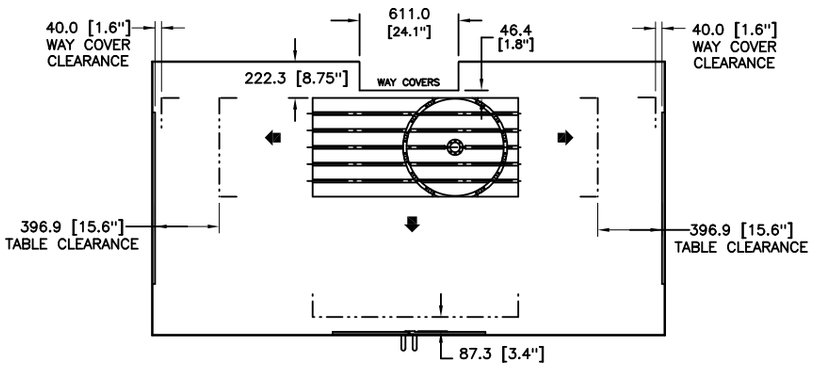


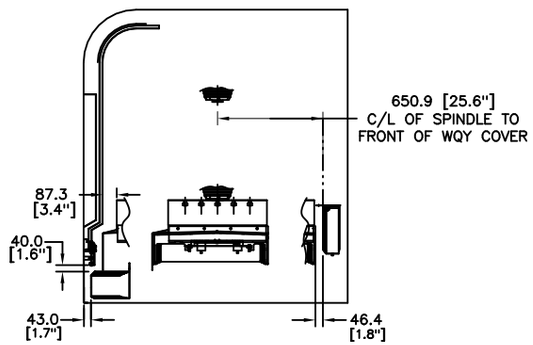


SPÉCIFICATIONS DE LA TABLE

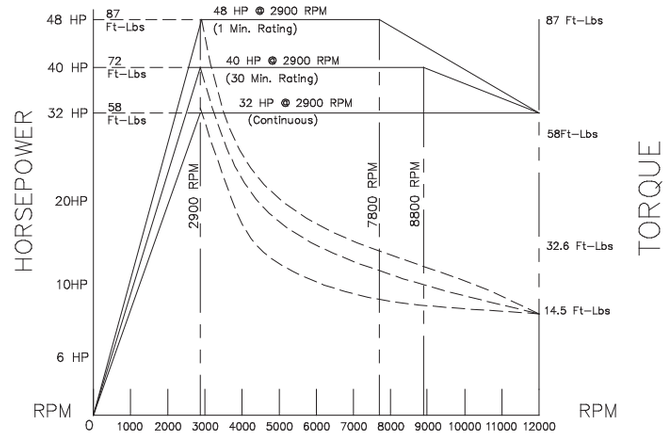
COURSES DE LA TABLE

DÉGAGEMENTS INTÉRIEURS





PUISSANCE ET COUPLE



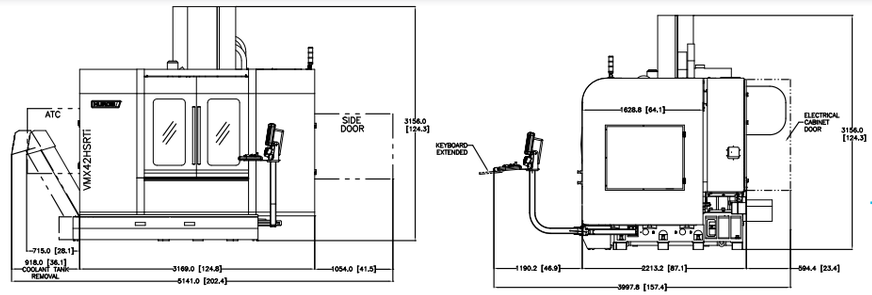
5Axes_MAX5_Catalog_2017_HD.indd 21 09/01/2018 15:51

VMX42HSRTi

Machine 5 axes avec tête pivotante et broche à grande vitesse



BONUS : Equipé de la technologie brevetée Ultimotion. Inventée par Hurco. Réduit simultanément le temps de cycle jusqu'à 30% (ou plus) et améliore l'état de surface grâce à la fonction Ultimotion. Technologie exclusive disponible uniquement sur les fraiseuses Hurco.



Des composants de qualité et un design expert

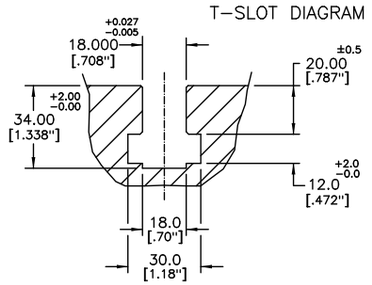
- Table d'axe C à serrage rotatif et commande directe, intégrée
  - Fournit une course de 90 mm supplémentaires en Z pour supporter les pièces de grande taille
  - La conception intégrée de la table rotative augmente la surface de travail (1270 x 610 mm) pour supporter les opérations secondaires et/ou les usinages 3 axes
  - Mouvement angulaire illimité : réduit le temps de cycle
  - Table Stout : supporte les pièces lourdes
  - Surface de travail de la table rotative : diamètre de 600 mm
- Courses 1 067 x 610 x 610 mm (X, Y, Z). Courses de la tête pivotante d'axe B : +/-90°
- Moteur de broche Yaskawa à double bobinage, grande vitesse de 18 000 tr/min
- Vitesses d'avance rapide jusqu'à 35 m/minute (X, Y) 30 m/minute (Z)
- Axe Z à commande directe avec freinage à récupération, sans contrepoids
- Grands rails linéaires : calés et montés sur un épaulement usiné pour une rigidité accrue
- Châssis en fonte monobloc optimisé grâce à la méthode des éléments finis (MÉF) statique et dynamique
- Vis à billes à double écrou fixées aux deux extrémités pour augmenter la précision et la rigidité
- Unités d'asservissement AC Numériques Yaskawa Sigma V
- Raccords-unions rotatifs à 2 ou 4 passages pour le liquide hydraulique et/ou l'air
- ATC électrique à bras pivotant, 40 stations, monté sur le côté de la machine
- Enceinte globale avec grandes portes d'accès et stockage entièrement contenu des outils
- Codeurs angulaires pour les axes rotatifs
- Pistolet d'arrosage et soufflettes d'air
- Conversationnelle WinMax Mill ou programmation ISO
- Fonctions logicielles 5 axes / 5 faces - Linéarisation de la trajectoire de l'outil, gestion du centre d'inertie de l'outil, plan de transformation, outil 3D, compensation, entrée et retrait de vecteur d'outil, translation angulaire la plus courte
- Console MAX 5 conçue dans un souci d'ergonomie avec écran LCD 19"
- Spécifications du contrôleur - microprocesseur Dual Core de 2,4 GHz, 2 Go de mémoire RAM, 64 Go de mémoire disque dur SSD

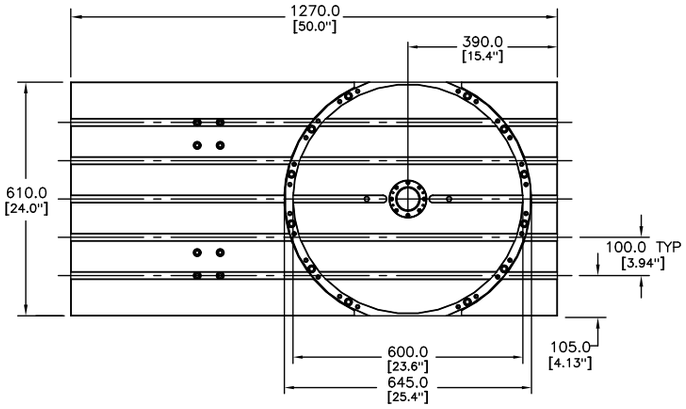
Les spécifications de la machine se trouvent en pages 40 à 43

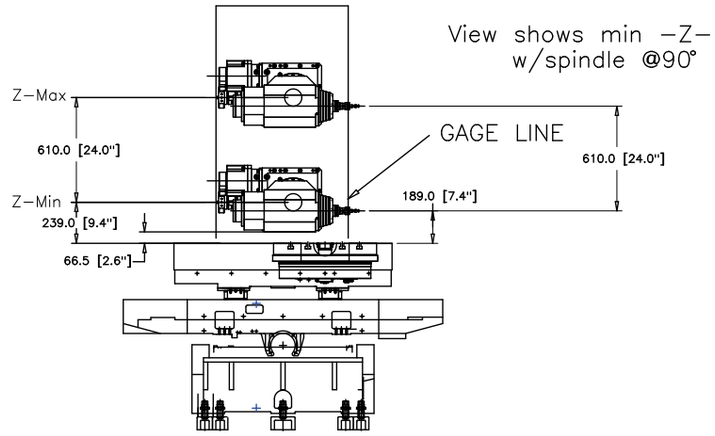
5Axes_MAX5_Catalog_2017_HD.indd 22 09/01/2018 15:51

PUISSANCE ET CAPACITÉ VMX42HSRTi

DIMENSIONS DE SERVICE



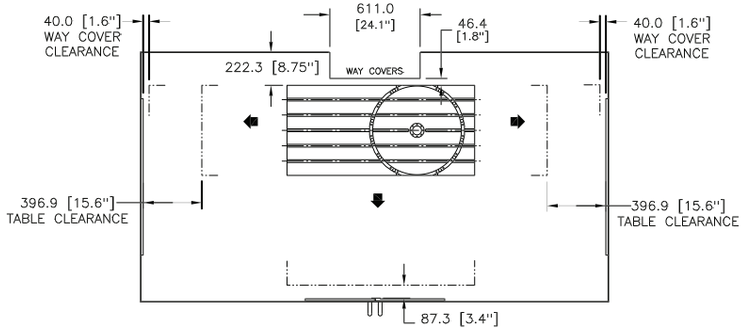


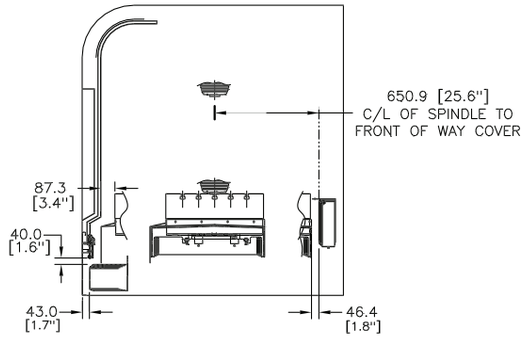


SPÉCIFICATIONS DE LA TABLE

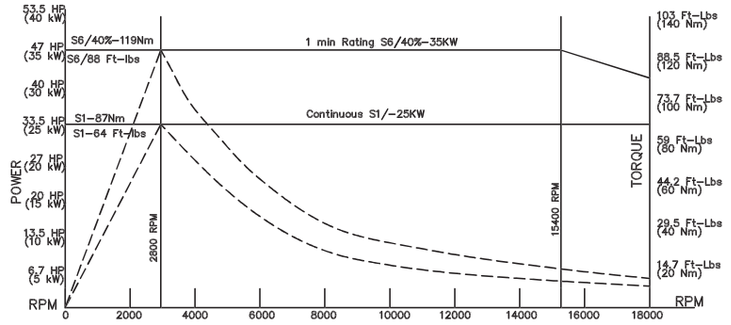
COURSES DE LA TABLE

DÉGAGEMENTS INTÉRIEURS





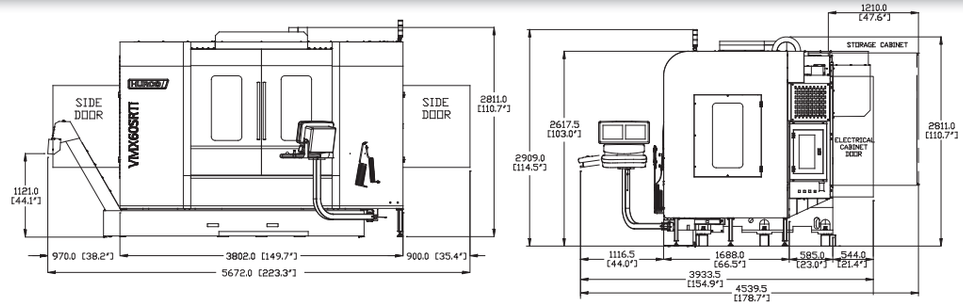
PUISSANCE ET COUPLE



5Axes_MAX5_Catalog_2017_HD.indd 23 09/01/2018 15:51

VMX60SRTi

Une tête pivotante et rotative sur montant intégrée avec une table exceptionnelle pour un maximum de souplesse





BONUS : Equipé de la technologie brevetée Ultimotion. Inventée par Hurco. Réduit simultanément le temps de cycle jusqu'à 30% (ou plus) et améliore l'état de surface grâce à la fonction Ultimotion. Technologie exclusive disponible uniquement sur les fraiseuses Hurco.

Des composants de qualité et un design expert

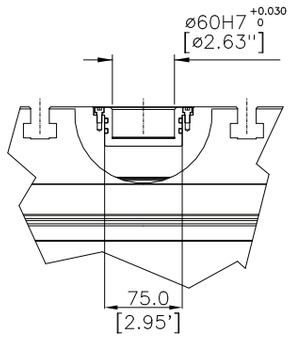
- Table d'axe C à serrage rotatif et commande directe, intégrée
  - Fournit une course de 90 mm supplémentaires en Z pour supporter les pièces de grande taille
  - La conception intégrée de la table rotative augmente la surface de travail (1676 x 660 mm) pour supporter les opérations secondaires et/ou les usinages 3 axes
  - Mouvement angulaire illimité : réduit le temps de cycle
  - Table Stout : supporte les pièces lourdes
  - Surface de travail de la table rotative : diamètre de 600 mm
- Courses 1524 x 660 x 610 mm (X, Y, Z). Courses de la tête pivotante d'axe B : +/-90°
- Le moteur de broche Yaskawa à double bobinage de 12 000 tr/min fournit davantage de puissance
- Vitesses d'avance rapide jusqu'à 30 m/minute (X, Y) 20 m/minute (Z)
- Axe Z à commande directe avec freinage à récupération, sans contrepoids
- Grands rails linéaires : calés et montés sur un épaulement usiné pour une rigidité accrue
- Châssis en fonte monobloc optimisé grâce à la méthode des éléments finis (MÉF) statique et dynamique
- Vis à billes à double écrou fixées aux deux extrémités pour augmenter la précision et la rigidité
- Unités d'asservissement AC Numériques Yaskawa Sigma V
- Raccords-unions rotatifs à 2 ou 4 passages pour le liquide hydraulique et/ou l'air
- ATC électrique à bras pivotant, 40 stations, monté sur le côté de la machine
- Enceinte globale avec grandes portes d'accès et stockage entièrement contenu des outils
- Codeurs angulaires pour les axes rotatifs
- Pistolet d'arrosage et soufflettes d'air
- Conversationnelle WinMax Mill ou programmation ISO
- Fonctions logicielles 5 axes / 5 faces - Linéarisation de la trajectoire de l'outil, gestion du centre d'inertie de l'outil, plan de transformation, outil 3D, compensation, entrée et retrait de vecteur d'outil, translation angulaire la plus courte
- Console MAX 5 conçue dans un souci d'ergonomie avec écran LCD 19"
- Spécifications du contrôleur - microprocesseur Dual Core de 2,4 GHz, 2 Go de mémoire RAM, 64 Go de mémoire disque dur SSD

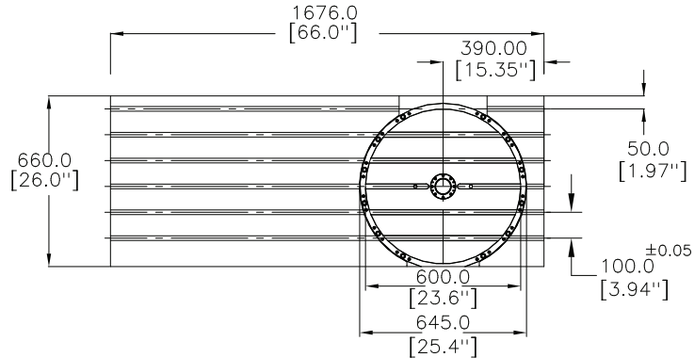
Les spécifications de la machine se trouvent en pages 40 à 43

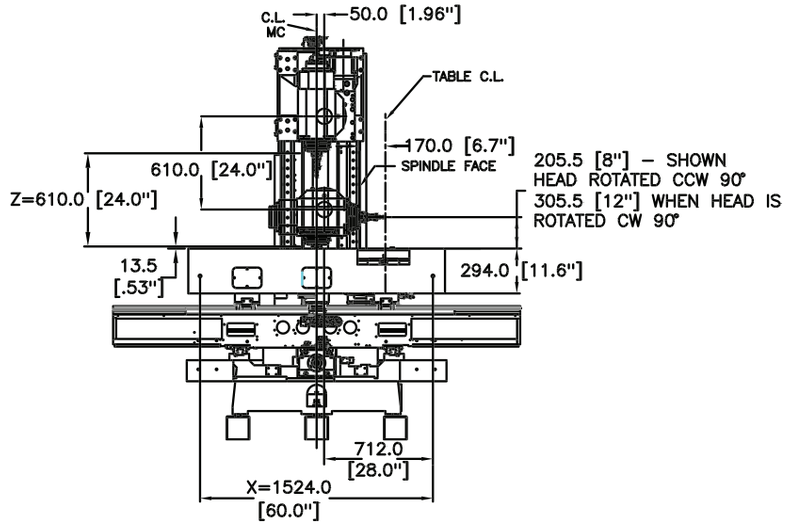
5Axes_MAX5_Catalog_2017_HD.indd 24 09/01/2018 15:51

PUISSANCE ET CAPACITÉ VMX60SRTi

DIMENSIONS DE SERVICE



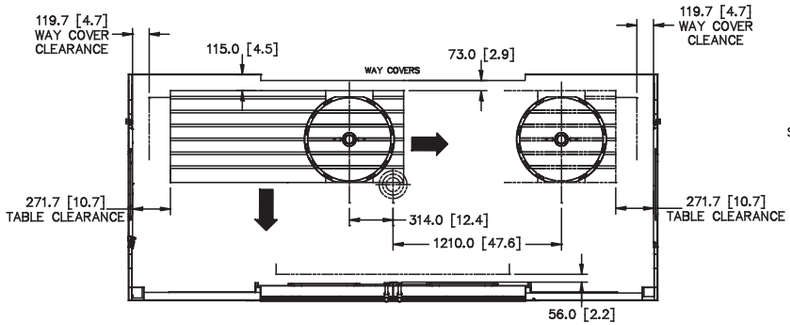




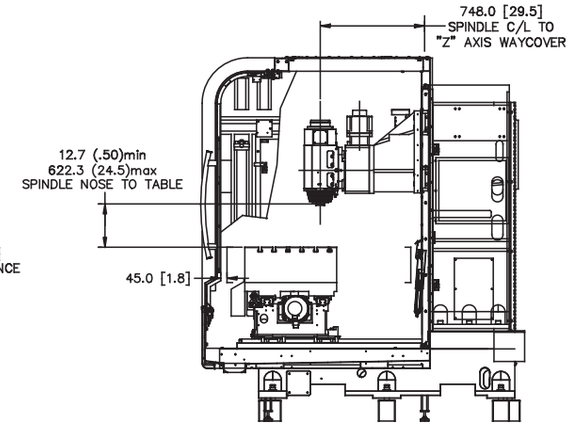
SPÉCIFICATIONS DE LA TABLE

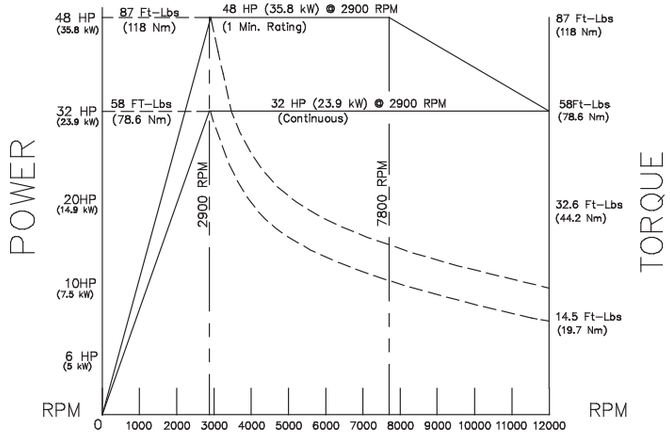
COURSES DE LA TABLE

DÉGAGEMENTS INTÉRIEURS



PUISSANCE ET COUPLE



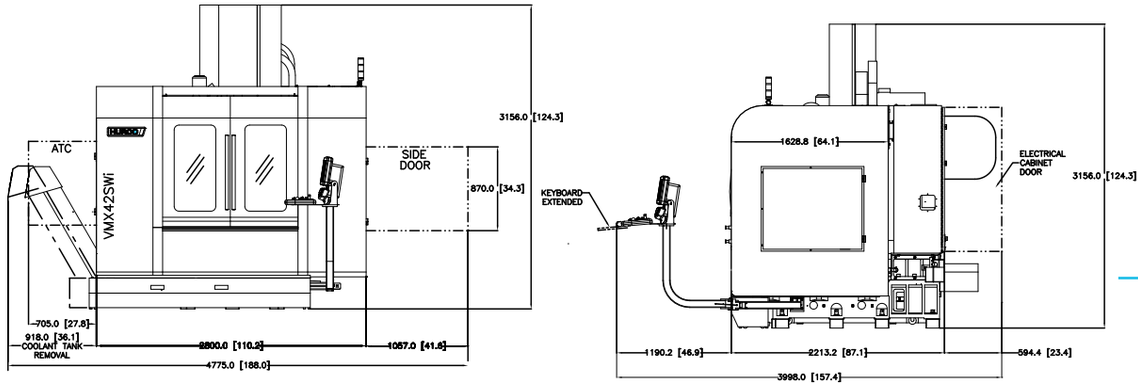


5Axes_MAX5_Catalog_2017_HD.indd 25 09/01/2018 15:51

VMX42SWi

Machine à tête pivotante 4 axes avec axe de rotation A ou C disponible en option





Des composants de qualité et un design expert

- Courses 1 067 x 610 x 610 mm (X, Y, Z). Courses de la tête pivotante d'axe B : +/-90°
- Le moteur de broche Yaskawa à double bobinage de 12 000 tr/min fournit davantage de puissance
- Vitesses d'avance rapide jusqu'à 35 m/minute (X, Y) 30 m/minute (Z)
- Capacité de chargement importante de la table (1 360 kg avec une répartition uniforme)
- Table en axe A avec plusieurs options
- Axe Z à commande directe avec freinage à récupération, sans contrepoids
- Grands rails linéaires : calés et montés sur un épaulement usiné pour une rigidité accrue
- Châssis en fonte monobloc optimisé grâce à la méthode des éléments finis (MÉF) statique et dynamique
- Vis à billes à double écrou fixées aux deux extrémités pour augmenter la précision et la rigidité
- Unités d'asservissement AC Numériques Yaskawa Sigma V
- Raccords-unions rotatifs à 2 ou 4 passages pour le liquide hydraulique et/ou l'air
- ATC électrique à bras pivotant, 40 stations, monté sur le côté de la machine
- Enceinte globale avec grandes portes d'accès et stockage entièrement contenu des outils
- Encodeurs angulaires (axe B)
- Pistolet d'arrosage et soufflettes d'air
- Conversationnelle WinMax Mill ou programmation ISO
- Fonctions logicielles 5 axes / 5 faces - Linéarisation de la trajectoire de l'outil, gestion du centre d'inertie de l'outil, plan de transformation, outil 3D, compensation, entrée et retrait de vecteur d'outil, translation angulaire la plus courte
- Console MAX 5 conçue dans un souci d'ergonomie avec écran LCD 19"
- Spécifications du contrôleur - microprocesseur Dual Core de 2,4 GHz, 2 Go de mémoire RAM, 64 Go de mémoire disque dur SSD

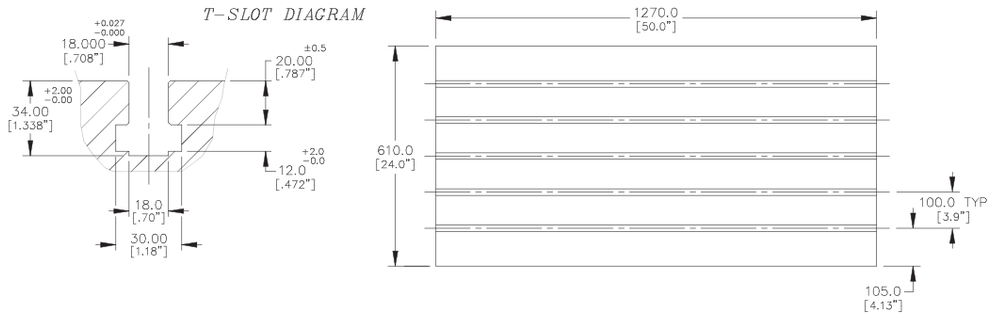
BONUS : Equipé de la technologie brevetée Ultimotion. Inventée par Hurco. Réduit simultanément le temps de cycle jusqu'à 30% (ou plus) et améliore l'état de surface grâce à la fonction Ultimotion. Technologie exclusive disponible uniquement sur les fraiseuses Hurco.

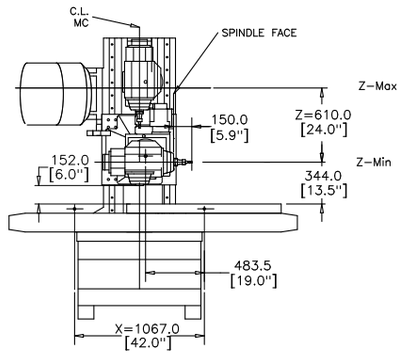
Les spécifications de la machine se trouvent en pages 40 à 43

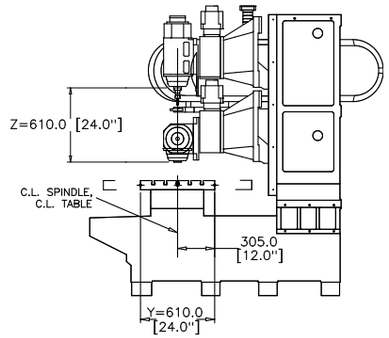
5Axes_MAX5_Catalog_2017_HD.indd 26 09/01/2018 15:51

PUISSANCE ET CAPACITÉ VMX42SWi

DIMENSIONS DE SERVICE



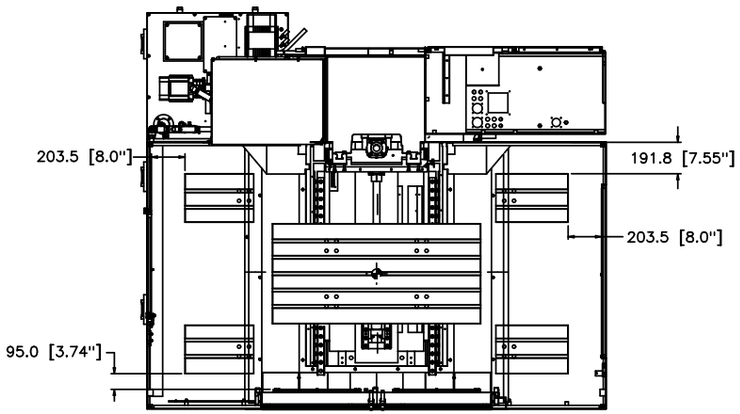




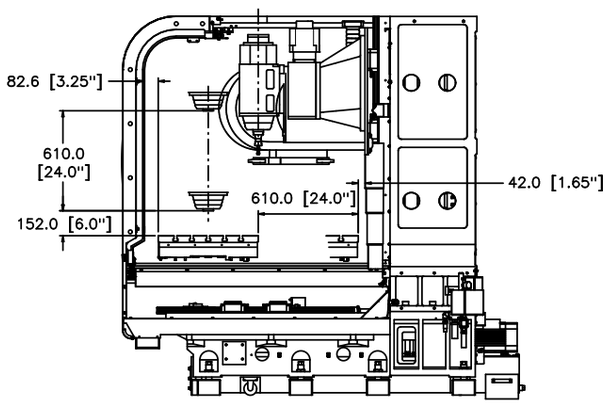
SPÉCIFICATIONS DE LA TABLE

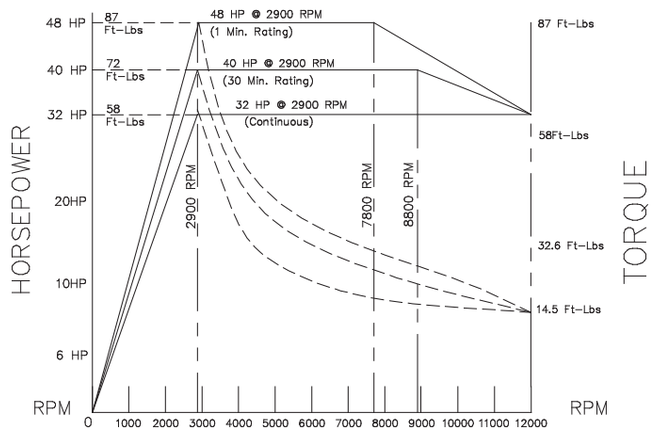
COURSES DE LA TABLE

DÉGAGEMENTS INTÉRIEURS



PUISSANCE ET COUPLE

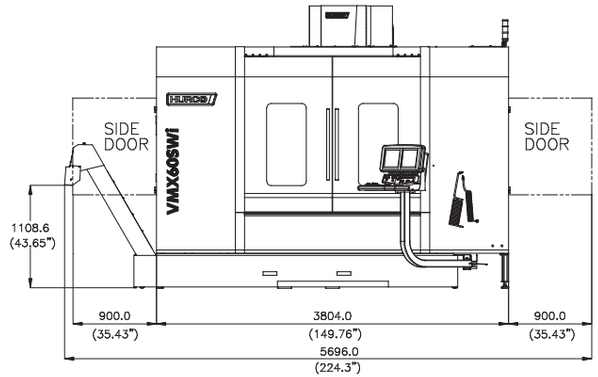


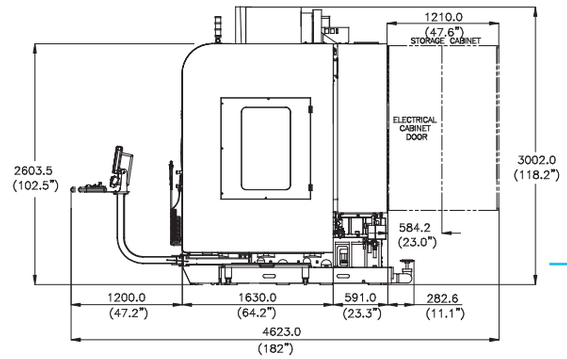


5Axes_MAX5_Catalog_2017_HD.indd 27 09/01/2018 15:51

VMX60SWi

Des courses exceptionnelles et une conception de tête pivotante avec des axes A et C configurables pour plus de souplesse







BONUS : Equipé de la technologie brevetée Ultimotion. Inventée par Hurco. Réduit simultanément le temps de cycle jusqu'à 30% (ou plus) et améliore l'état de surface grâce à la fonction Ultimotion. Technologie exclusive disponible uniquement sur les fraiseuses Hurco.

Des composants de qualité et un design expert

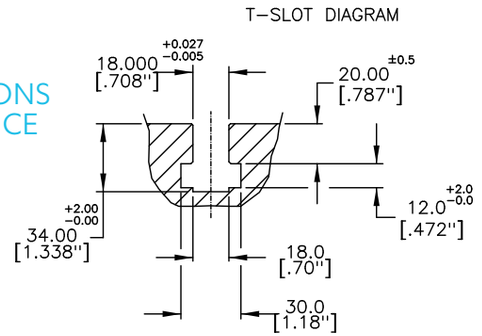
- Courses 1524 x 660 x 610 mm (X, Y, Z). Courses de la tête pivotante d'axe B : +/-90°
- Le moteur de broche Yaskawa à double bobinage de 12 000 tr/min fournit davantage de puissance
- Vitesses d'avance rapide jusqu'à 30 m/minute (X, Y) 20 m/minute (Z)
- Capacité de chargement importante de la table (1 360 kg avec une répartition uniforme)
- Table en axe A avec plusieurs options
- Axe Z à commande directe avec freinage à récupération, sans contrepoids
- Grands rails linéaires : calés et montés sur un épaulement usiné pour une rigidité accrue
- Châssis en fonte monobloc optimisé grâce à la méthode des éléments finis (MÉF) statique et dynamique
- Vis à billes à double écrou fixées aux deux extrémités pour augmenter la précision et la rigidité
- Unités d'asservissement AC Numériques Yaskawa Sigma V
- Raccords-unions rotatifs à 2 ou 4 passages pour le liquide hydraulique et/ou l'air
- ATC électrique à bras pivotant, 40 stations, monté sur le côté de la machine
- Enceinte globale avec grandes portes d'accès et stockage entièrement contenu des outils
- Encodeurs angulaires (axe B)
- Pistolet d'arrosage et soufflettes d'air
- Conversationnelle WinMax Mill ou programmation ISO
- Fonctions logicielles 5 axes / 5 faces - Linéarisation de la trajectoire de l'outil, gestion du centre d'inertie de l'outil, plan de transformation, outil 3D, compensation, entrée et retrait de vecteur d'outil, translation angulaire la plus courte
- Console MAX 5 conçue dans un souci d'ergonomie avec écran LCD 19"
- Spécifications du contrôleur - microprocesseur Dual Core de 2,4 GHz, 2 Go de mémoire RAM, 64 Go de mémoire disque dur SSD

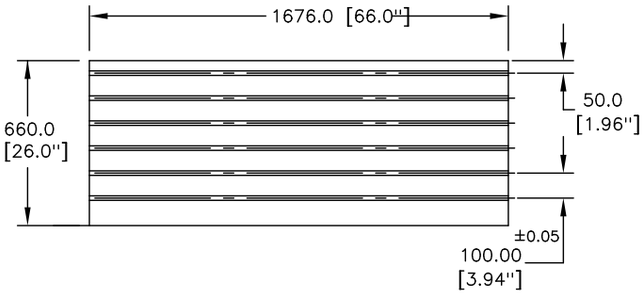
Les spécifications de la machine se trouvent en pages 40 à 43

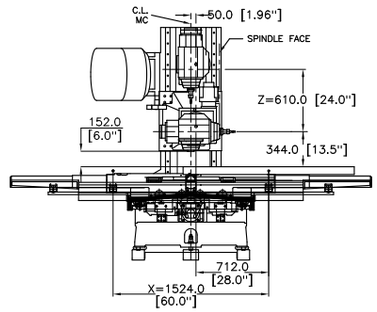
5Axes_MAX5_Catalog_2017_HD.indd 28 09/01/2018 15:51

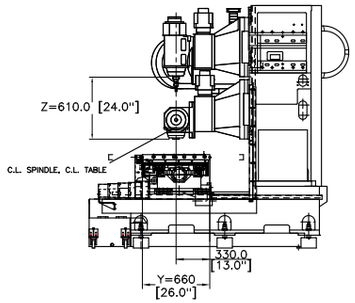
PUISSANCE ET CAPACITÉ VMX60SWi

DIMENSIONS DE SERVICE





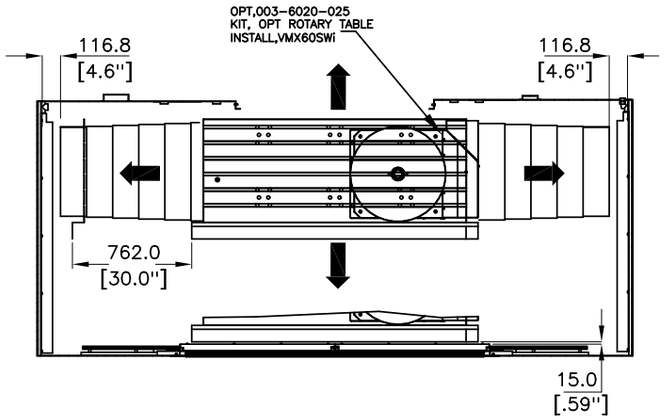


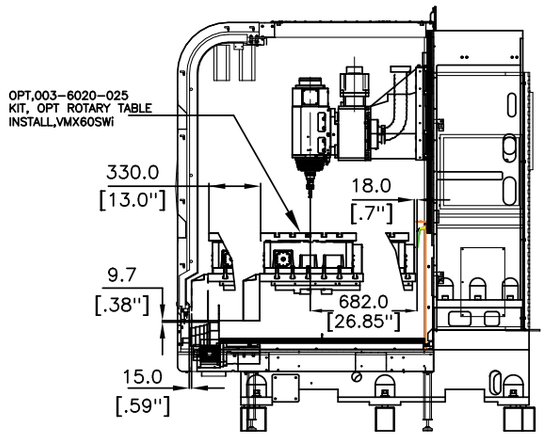


SPÉCIFICATIONS DE LA TABLE

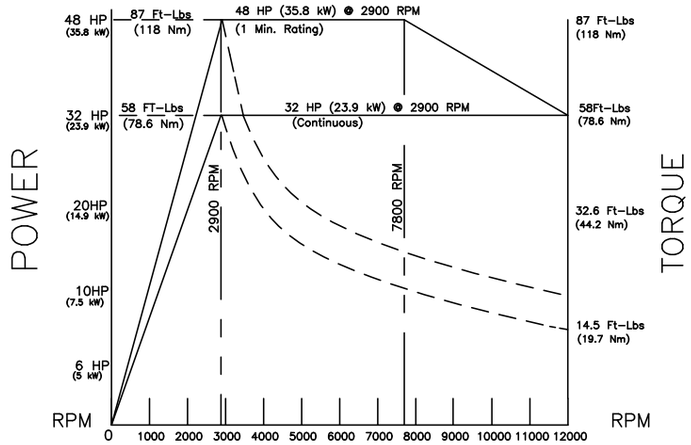
COURSES DE LA TABLE

DÉGAGEMENTS INTÉRIEURS





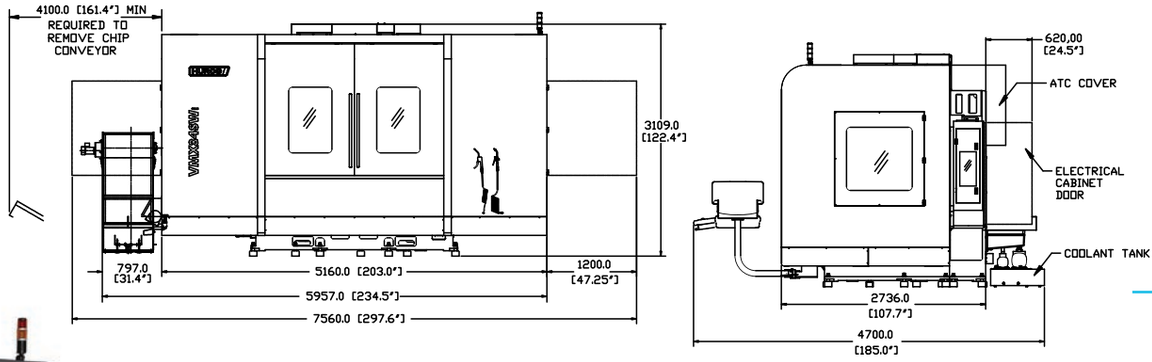
PUISSANCE ET COUPLE



5Axes_MAX5_Catalog_2017_HD.indd 29 09/01/2018 15:51

VMX84SWi

Des courses exceptionnelles et une conception de tête pivotante avec des axes A et C configurables pour plus de souplesse





BONUS : Equipé de la technologie brevetée Ultimotion. Inventée par Hurco. Réduit simultanément le temps de cycle jusqu'à 30% (ou plus) et améliore l'état de surface grâce à la fonction Ultimotion. Technologie exclusive disponible uniquement sur les fraiseuses Hurco.

Des composants de qualité et un design expert

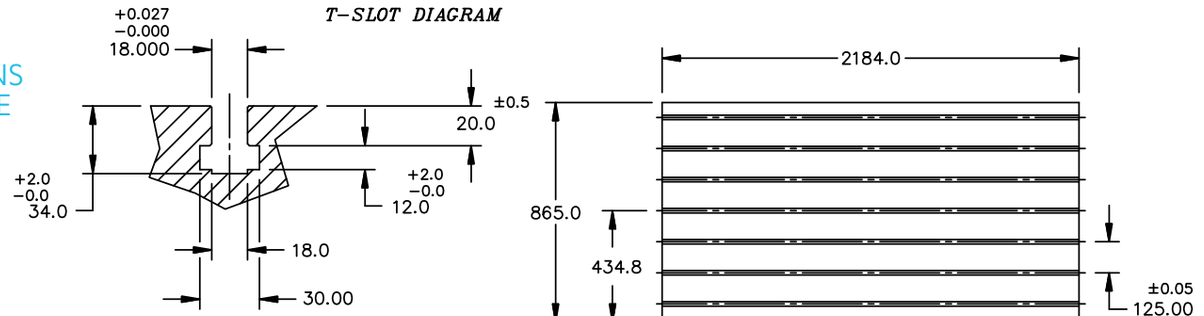
- Courses 2 133 x 864 x 762 mm (X, Y, Z). Courses de la tête pivotante d'axe B : +/-90°
- Le moteur de broche Yaskawa à double bobinage de 12 000 tr/min fournit davantage de puissance
- Vitesses d'avance rapide jusqu'à 18 m/minute (X, Y) 13.5 m/minute (Z)
- Capacité de chargement importante de la table (2 268 kg avec une répartition uniforme)
- Table en axe A avec plusieurs options
- Axe Z à commande directe avec freinage à récupération, sans contrepoids
- Grands rails linéaires : calés et montés sur un épaulement usiné pour une rigidité accrue
- Châssis en fonte monobloc optimisé grâce à la méthode des éléments finis (MÉF) statique et dynamique
- Vis à billes à double écrou fixées aux deux extrémités pour augmenter la précision et la rigidité
- Unités d'asservissement AC Numériques Yaskawa Sigma V
- Raccords-unions rotatifs à 2 ou 4 passages pour le liquide hydraulique et/ou l'air
- ATC électrique à bras pivotant, 40 stations, monté sur le côté de la machine
- Enceinte globale avec grandes portes d'accès et stockage entièrement contenu des outils
- Encodeurs angulaires (axe B)
- Pistolet d'arrosage et soufflettes d'air
- Conversationnelle WinMax Mill ou programmation ISO
- Fonctions logicielles 5 axes / 5 faces - Linéarisation de la trajectoire de l'outil, gestion du centre d'inertie de l'outil, plan de transformation, outil 3D, compensation, entrée et retrait de vecteur d'outil, translation angulaire la plus courte
- Console MAX 5 conçue dans un souci d'ergonomie avec écran LCD 19"
- Spécifications du contrôleur - microprocesseur Dual Core de 2,4 GHz, 2 Go de mémoire RAM, 64 Go de mémoire disque dur SSD

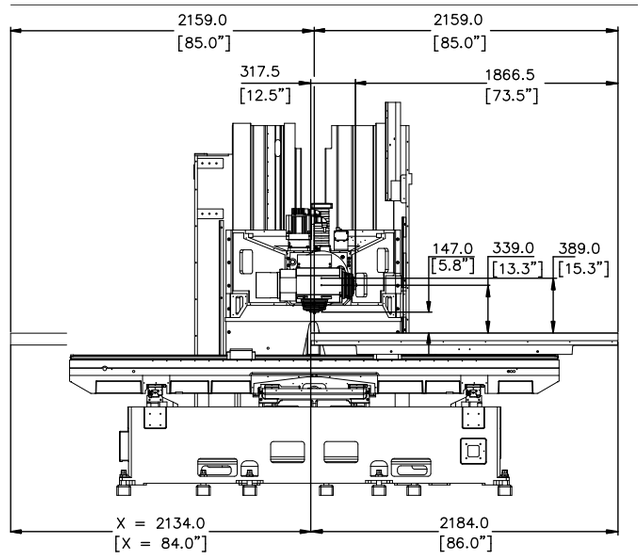
Les spécifications de la machine se trouvent en pages 40 à 43

5Axes_MAX5_Catalog_2017_HD.indd 30 09/01/2018 15:51

PUISSANCE ET CAPACITÉ VMX84SWi

DIMENSIONS DE SERVICE

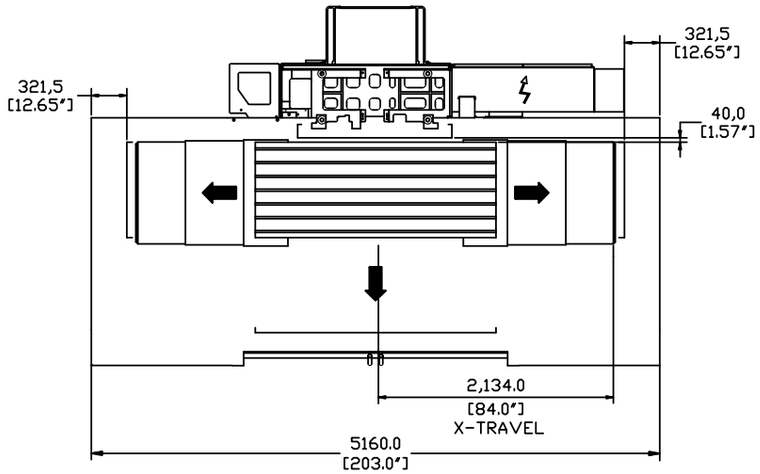




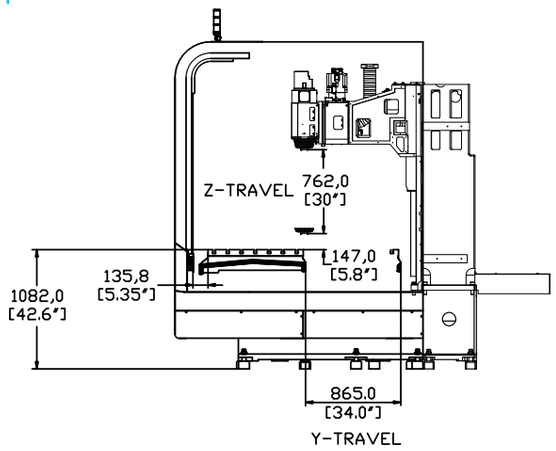
SPÉCIFICATIONS DE LA TABLE

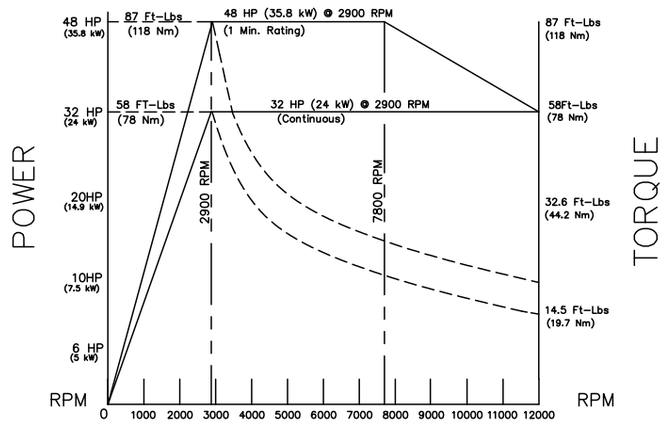
COURSES DE LA TABLE

DÉGAGEMENTS INTÉRIEURS



PUISSANCE ET COUPLE



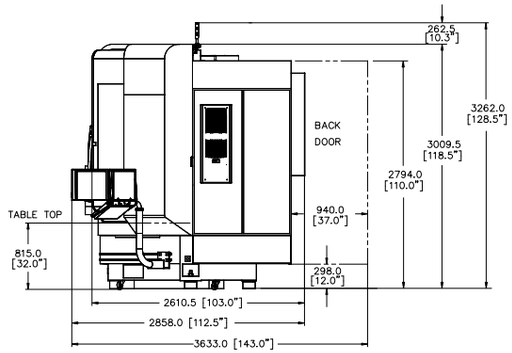


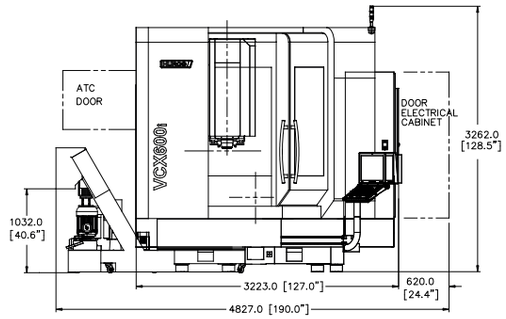
5Axes_MAX5_Catalog_2017_HD.indd 31 09/01/2018 15:51

VCX600i

Un centre d'usinage vertical 5 axes à colonne mobile et table octogonale rotative permettant de brider des pièces jusqu'à Ø 600 mm







Un ensemble d'options

- Centre d'usinage vertical 5 axes à colonne mobile 3 axes et table octogonale basculante et rotative Ø 600 mm (surface au sol de 3.20 M x 2.60 M). Le VCX 600i est équipé d'une électrobroche 16 KW à 12 000 tr/min en continu avec un magasin Random de 30 outils (option 40 outils) ISO40. La console MAX 5 équipée de 2 écrans tactiles LCD 19''permet de travailler en conversationnel et en ISO, ce qui donne la possibilité d'avoir la meilleure approche pour l'usinage des pièces.
- Cette machine a été particulièrement étudiée pour apporter un confort de travail optimal à l'opérateur, du fait de la large ouverture des portes et la faible hauteur du plan de travail.
- Un soin spécifique a été apporté au lavage de la zone de travail ainsi qu'à l'évacuation des copeaux.
- Les fonctionnalités ISO permettent d'afficher le bloc recherché en cliquant directement sur la partie intéressante sur l'écran graphique : juste un clic sur l'écran pour se positionner immédiatement sur la ligneconcernée.
- Des options logiciel : comme la possibilité de lire des fichiers DXF, de générer des usinages de type 3D (surface balayée).
- Possibilité de graver vos pièces aux polices « True-type ».
- Le palpage pièce vous permet de simplifier les réglages en automatisant la prise d'origine.
- Le palpage outil vous permet d'automatiser les offsets longueurs et diamètre outil.

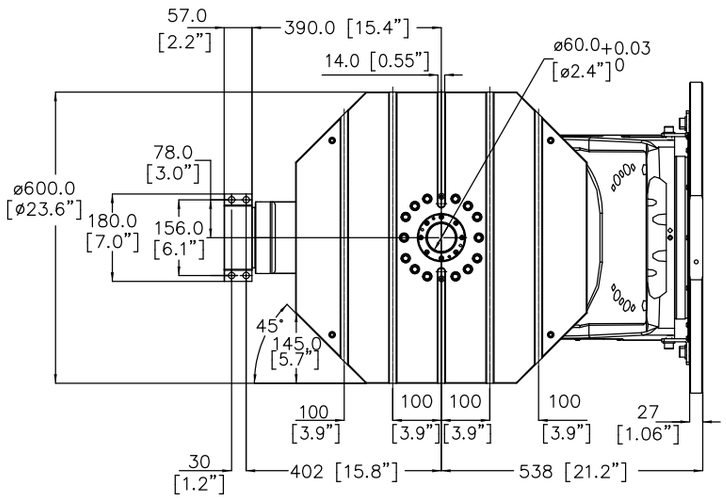
BONUS : Ce centre permet d'envisager l'usinage 5 axes de pièces dont le diamètre peut atteindre 660mm, pour une hauteur totale de 452mm. Le contre-palier à l'avant, permet d'assurer la précision dans la durée.

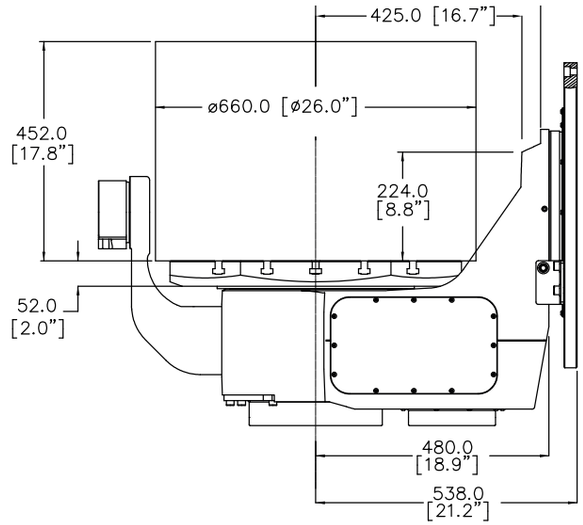
Les spécifications de la machine se trouvent en pages 40 à 43

5Axes_MAX5_Catalog_2017_HD.indd 32 09/01/2018 15:51

PUISSANCE ET CAPACITÉ VCX600i

DIMENSIONS DE SERVICE

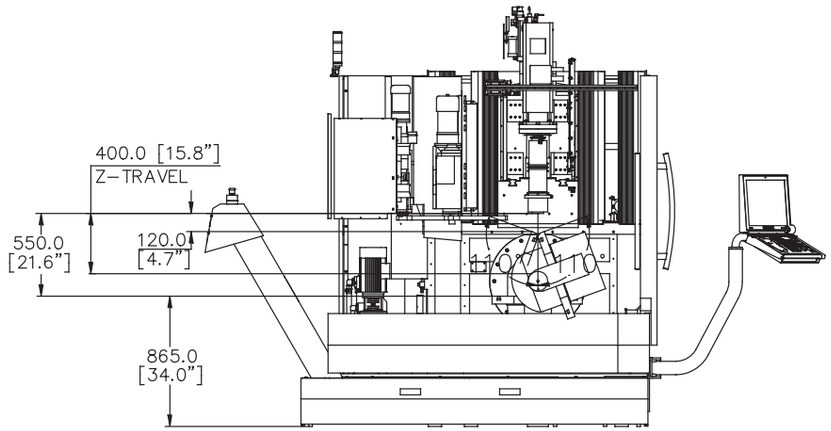




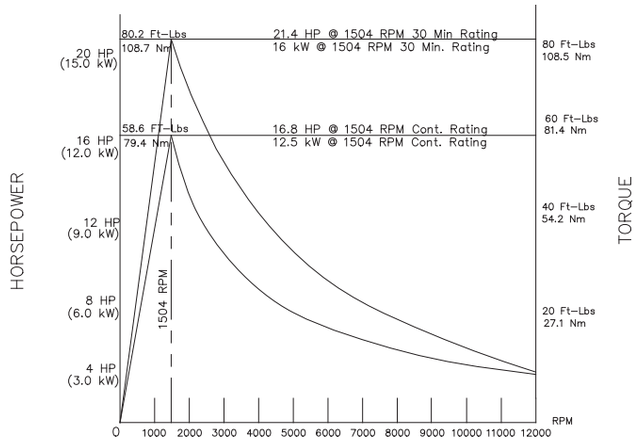
SPÉCIFICATIONS DE LA TABLE

COURSES DE LA TABLE

DÉGAGEMENTS INTÉRIEURS



PUISSANCE ET COUPLE



5Axes_MAX5_Catalog_2017_HD.indd 33 09/01/2018 15:51

Conçu et assemblé pour les opérateurs

Le contrôleur de commande numérique MAX5 d'Hurco est la quintessence de la conception centrée sur l'utilisateur. Nous associons nos clients avec différents niveaux d'expériences dans chacune des étapes de la conception, en passant par la phase de prototypage jusqu'aux tests. Les résultats ainsi obtenus au cours des nombreux tests d'utilisabilité ont permis d'apporter 80 améliorations en termes de conception et de fonctionnalité sur le contrôleur de commande MAX5. Dans le monde du design, on appelle cela des améliorations d'ergonomie et de facilité d'utilisation. Nous appelons cela du bon sens. Le contrôleur MAX5 d'Hurco : Fignolé et approuvé par le client !



» Des variateurs de commande avec préréglages pratiques par simple pression



» Des boutons conçus avec des informations tactiles pour une convivialité encore améliorée



» Clavier orientable



» Des crochets rabattables pour accrocher les buses d'air et les autres outils



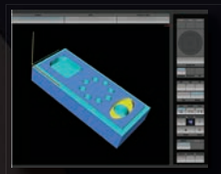
» Clavier QWERTY rétractable avec trackball



5Axes_MAX5_Catalog_2017_HD.indd 34 09/01/2018 15:51



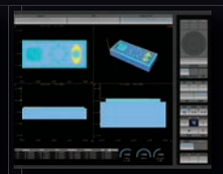
» Un écran LCD tactile de 19" avec options d'affichage personnalisables



Graphique plein écran



Grand DRO avec mini graphiques



Grands écrans avec mini DRO

» Webcam

» Commandes d'arrosage et d'air supplémentaires

» Ports USB de type dual

» Télécommande avec écran LCD numérique pour vous permettre d'enregistrer les données depuis le pupitre suspendu

» Les modes tels que l'installation de la pièce et l'installation de l'outil sont disponibles à partir des télécommandes avec écran LCD en option



Le contrôleur le plus souple de l'industrie

★ CN aux normes industrielles
★ Conversationnel
★ Fusion CN/ Conversationnelle

WinMax®



» Lampe de poche intégrée



» Supports magnétiques

» Interrupteur à bascule de lampe de poche

» Télécommande sans fil en option

5Axes_MAX5_Catalog_2017_HD.indd 35 09/01/2018 15:51

CONSOLE WINMAX®

Notre console. Votre expertise.

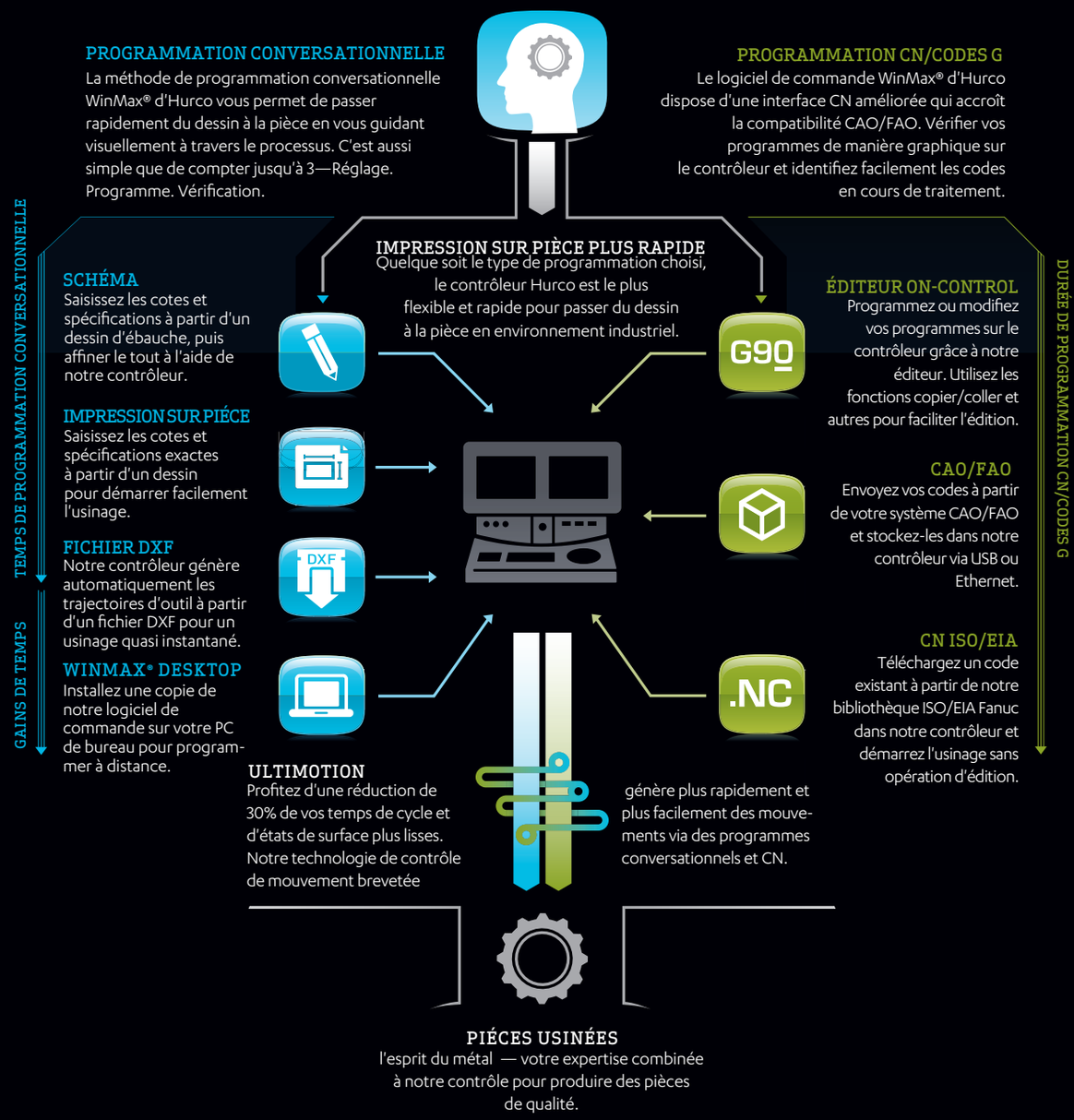
La console Hurco intégrée sous environnement WinMax® est le contrôleur de commande numérique le plus souple et intuitif disponible dans l'industrie. WinMax offre une puissance de traitement et une interface utilisateur graphique intuitive qui prend en charge plusieurs stratégies d'usinage. La programmation conversationnelle Hurco est la référence dans l'industrie, et la programmation CN inclut de nombreuses fonctionnalités haut de gamme.

Passez rapidement du dessin à la pièce usinée.

>> **La programmation** conversationnelle simplifie les opérations complexes. Facile à apprendre. Interface intuitive conviviale.

>> **Une CN avec support ISO/EIA** signifie que vous ne devez pratiquement rien changer. Notre console peut faire tout ce que vous faites actuellement, mais avec la vitesse de traitement et la capacité mémoire que vous êtes en droit d'exiger d'un contrôleur de commande numérique moderne.

>> **Fusion CN/conversationnelle** Cette fonctionnalité Hurco combine la meilleure unité de commande numérique (CN) standard et conversationnelle de l'industrie. La fusion CN / conversationnelle facilite l'application des fonctionnalités conversationnelles, comme les modèles, la mise à l'échelle, le palpage des outils, le palpage des pièces et les corrections de pièces illimitées, dans les programmes CN existants. Les modèles comprennent les boucles de rotation, les boucles de translation, les boucles linéaires, les boucles angulaires, les modèles, les emplacements à l'échelle et les images miroirs.



5Axes_MAX5_Catalog_2017_HD.indd 36 09/01/2018 15:51

Logiciel/caractéristiques WinMax Nouvelles fonctions

- Adaptable
- Afficheur numérique personnalisable Revêtement (DRO)
- Mise à l'échelle DXF
- Moteur graphique rapide
- Grossissement des polices
- Listes de tâches
- Cadre de fraisage avec angle amélioré
- Plusieurs options d'enregistrement des résultats du palpage des outils
- Tolérance du stock d'ébauche
- Lettrage fraise
- Gestion de la durée de vie des outils
- Polices TrueType suivant un contour
- Bureau WinMax complet
- Décalage de correction en Z

5 axes

- Repositionnement automatique de sécurité
- Compensation d'outil 3D
- Palpage du milieu des axes de rotation
- Traverse angulaire la plus courte
- Gestion du centre d'inertie des outils
- Linéarisation de la trajectoire d'outil
- Plan de transformation
- Cycles fixes des vecteurs d'outils
- Entrée et retrait du vecteur d'outil
- Rotation universelle



Programmation

- Enveloppé par rotation du 4ème axe
- 99 corrections de pièces (code G)
- AutoCalc
- Blocs de cycle fixe
- Cycle de perçage fixe
- Programmation concurrente
- Aide sensible au contexte
- Transfert DXF
- Fraisage de cadre
- Interpolation hélicoïdale
- Support CN ISO/EIA
- Basculement système d'unités anglo-saxonnes/métriques
- Routine d'indexation
- Industry Standard NC (ISNC)
- Compensation de vis
- Droites et arcs
- Répétition linéaire
- Image miroir
- Fusion CN/conversationnelle
- Éditeur CN
- Cycles de palpage CN
- Package de productivité CN (NCPP)
- Modèle (mise à l'échelle, rotation, translation)
- Fraisage avec débourrage
- Fonctions de gestion des programmes
- Paramètres de programmation
- Examen des programmes avec fonction copier/couper/coller
- Zones de sécurité programmable
- Répétition rectangulaire
- Taraudage rigide avec débourrage
- Sélection de qualité d'état de surface (SFQ)
- Numéro de série (sérialisation lettre et pièce)
- Gorges
- Édition de la vitesse et de l'avance en cours de fonctionnement
- Surface balayée avec '3D Mold'
- Filetage
- Bibliothèque d'outils et de matériaux
- Optimisation de changement d'outil
- Package TrueType
- UltiPocket avec entrée rampe hélicoïdale
- Corrections de pièce illimitées (mode conversationnel)

Vérification

- Contrôle automatique des erreurs
- Graphiques de vérification avancée avec rendu 3D faces pleines
- Affichage graphique (trajectoire d'outil, faces pleines, projections sur
- 3 plans, isométrique)
- Vérification graphique des erreurs
- Mise à l'échelle graphique
- Zoom graphique
- Simulation d'outil en temps réel

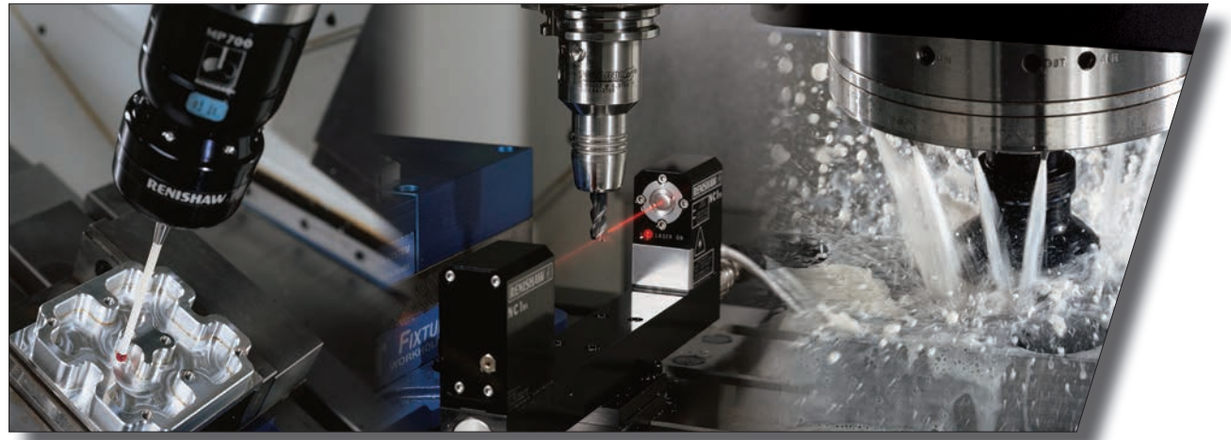
Opérationnel

- Interruption de cycle automatique
- Retour automatique de l'outil en position d'origine
- Compensation du jeu
- Diagnostics de commande et de la machine
- Sélection de l'arrosage (Dual)
- Distance à parcourir
- Temps de cycle estimé
- Bouton de maintien de l'avance
- Dépassement de l'avance
- Moniteur de charge de broche
- UltiMonitor®
- UltiMotion™

5Axes_MAX5_Catalog_2017_HD.indd 37 09/01/2018 15:51

ACCESSOIRES

›› *Productivité instantanée*



La table rotative Hurco comprend un grand trou débouchant et des possibilités de montage vertical ou horizontal. Les autres avantages comprennent une double vis sans fin pour accroître la rigidité ; des roulements à rouleaux croisés pour davantage de compacité, moins de frottements et des températures de service moins élevées ; un frein à disque est également intégré pour assurer un serrage positive et réduire la déformation.

Arrosage à travers broche (CTS) Le système d'arrosage à travers broche d'Hurco propose deux fois le débit d'arrosage (mesuré en gallons par minute) que la concurrence. Si vous effectuez des perçages profonds, le système CTS sera rapidement rentabilisé en augmentant la productivité et prolongeant la durée de vie des outils. Le système CTS est également recommandé pour les opérations de chambrage car vous pouvez usiner plus rapidement et vos outils résistent plus longtemps. En outre, le système d'arrosage à travers broche (CTS) assure le refroidissement nécessaire pour une excellente dissipation de la chaleur, ce qui contribue à préserver la précision. Hurco propose des options d'arrosage à travers broche de 20 à 69 bar [300 et 1 000 psi].

Package de stabilisation thermique Notre refroidisseur d'huile de broche est régulé de manière thermostatique pour parer toute dilatation de la tête porte-broche. Il est le moyen le plus efficace pour préserver la durée de vie de la broche et assurer la précision.

Mesure des pièces par palpeur Hurco propose un package de mesure de pièces par palpeur conversationnel qui fournit des blocs de données conversationnelles riches en fonctionnalité. Vous pouvez ainsi exécuter des mesures de pièces et d'inspection ainsi que des mesures de pièces via le support complet Renishaw tout en gardant les mains libres.

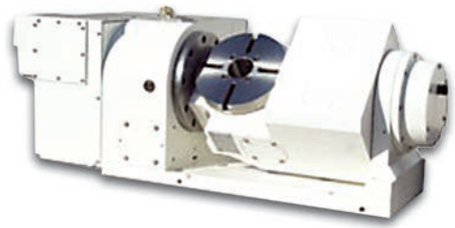
Mesure des outils par palpeur Hurco propose deux packages de mesure d'outil compactes et robustes pour une mesure précise de la longueur et du diamètre des outils. Les mesures sont possibles lorsque la broche est arrêtée ou en rotation. Le package de base utilise une application tactile avec stylet alors que le package sans contact emploie une application laser sans contact et le support de palpage d'outil complet de Renishaw.

5Axes_MAX5_Catalog_2017_HD.indd 38 09/01/2018 15:51

›› Des tables rotatives pour développer vos capacités

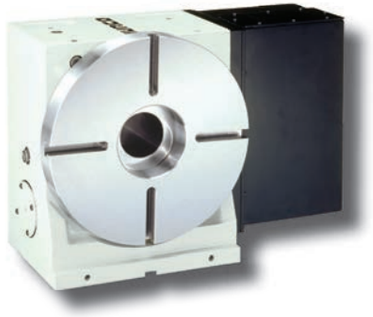
Tables rotatives/pivotantes

Modèle	Dia. Table	Diamètre de perçage débouchant	Distance par rapport à la table	Distance par rapport au centre	Exactitude		Répétabilité Rot	Force de serrage		Charge maxi.	
					Rot	Pivot.		Rot	Pivot.	Horiz.	Vert.
HT 100	110 mm	30 mm	207 mm	150 mm	30 sec	60 sec	±2 sec	235 Nm	235 Nm	35 Kg	20 Kg
HT 200	200 mm	30 mm	270 mm	210 mm	25 sec	50 sec	±2 sec	490 Nm	833 Nm	100 Kg	50 Kg
HT 250	250 mm	70 mm	300 mm	225 mm	15 sec	60 sec	±2 sec	588 Nm	1,176 Nm	100 Kg	60 Kg
HT 320	320 mm	110 mm	350 mm	255 mm	15 sec	30 sec	±2 sec	1,392 Nm	1,392 Nm	200 Kg	100 Kg



Tables rotatives

Modèle	Dia. Table	Diamètre de perçage débouchant	Distance par apport à la table	Distance par rapport au centre	Exactitude	Répétabilité	Force de serrage	Charge maxi.	
								Horiz.	Vert.
H 160	165 mm	39.8 mm	185 mm	140 mm	25 sec	±2 sec	245 Nm	160 Kg	80 Kg
H 200	200 mm	39.8 mm	185 mm	140 mm	25 sec	±2 sec	245 Nm	160 Kg	80 Kg
H 250	250 mm	70 mm	220 mm	180 mm	25 sec	±2 sec	441 Nm	300 Kg	125 Kg
H 320	320 mm	70 mm	220 mm	210 mm	25 sec	±2 sec	441 Nm	300 Kg	125 Kg
H 400	400 mm	150 mm	250 mm	250 mm	15 sec	±4 sec	902 Nm	500 Kg	300 Kg
H 500	500 mm	180 mm	290 mm	310 mm	15 sec	±4 sec	1,225 Nm	350 Kg	600 Kg
H 630	630 mm	254 mm	320 mm	400 mm	15 sec	±4 sec	3,432 Nm	400 Kg	800 Kg



Accessoires rotatifs



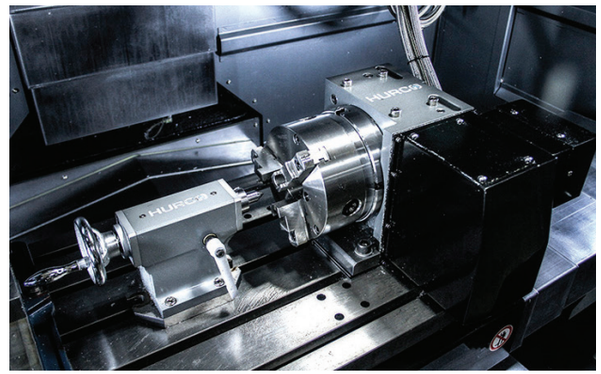
Contrepalier



Contre-pointe



Mandrins 3 mors



5Axes_MAX5_Catalog_2017_HD.indd 39 09/01/2018 15:51

ARTICLES STANDARDS ET EN OPTION	BX40Ui	VM10Ui	VMX30Ui	VM10UHSi	VMX30U-HSi	VMX42Ui	VMX60Ui	VTXUi	VMX42-SRTi	VMX60-SRTi	VMX42-HSRTi	VMX42SWi	VMX60SWi	VMX84SWi	VCX600i
Moteur broche	—	S	—	S	S	—	—	—	S	S	S	S	S	S	—
Moteur broche double bobinage	—	—	S	—	—	S	S	S	—	—	—	—	—	—	—
Electro-broche avec groupe froid	—	—	—	—	—	—	—	—	S	S	—	S	S	S	S
Electro-broche grande vitesse	S	—	—	S	S	—	—	—	—	—	S	—	—	—	—
Package couple élevé	—	—	O	—	—	O	O	—	—	—	—	—	—	—	—
Option de broche à grande vitesse	—	—	O	O	—	O	O	—	—	—	—	—	—	—	—
Contrôle de mouvement avancé avec moteur brushless	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S
Axe Z à commande directe avec électrofrein	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S
Groupe froid de broche	S	O	O	S	S	O	O	O	S	S	S	S	S	S	S
Manivelle déportée	S	O	S	O	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S
Bâti fonte conçu selon la méthode (FEA)	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	—
Glissières surdimensionnées	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S
Vis à billes à double écrou	—	S	S	S	S	S	S	—	S	S	S	S	S	S	—
Vis à billes précontraintes	S	—	S	—	S	S	S	—	S	S	S	S	S	S	S
Règles optiques des axes linéaires X, Y et Z	S	O	O	O	O	O	O	O	—	—	—	—	—	O	S
Table Trunnion intégrée	S	S	S	S	S	S	S	S	—	—	—	—	—	—	—
Table rotative (axe A)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	O	O	O	—
Codeurs annulaires (axes A/C ou B/C)	S	—	—	—	—	—	—	O	—	—	—	—	—	—	S
Joint tournant (à travers la table rotative)	O	O	O	O	O	O	O	S	O	O	O	O	O	—	O
Système de lubrification centralisée automatique	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S
Séparateur d'huile de lubrification	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S
Interverrouillage de portes ANSI	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S
Lampe d'avertissement de fin d'usinage	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S
Changeur d'outil à bras pivotant automatique	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S
Changeur d'outil avec capacité optionnelle	O	—	—	—	—	—	—	O	—	—	—	—	—	—	—
Vis à copeaux	S	S	—	S	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Convoyeur de relevage des copeaux	S	O	S	O	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S
Système de nettoyage de l'enceinte d'usinage	—	—	S	—	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	—
Arrosage, pistolet et soufflette à air	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S
Buses d'arrosage annulaires/repositionnables	—	—	S	—	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	—
Soufflage d'air programmable	S	—	O	—	O	O	O	S	—	—	—	—	—	—	S
Arrosage centre broche /20 bars	S	O	O	—	—	O	O	O	O	O	O	O	O	O	S
Porte(s) latérale(s), surdimensionnée(s)	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S
Lampe(s) de travail à LED	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S
Échangeur de chaleur de l'armoire électrique	S	—	S	—	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S
Conditionneur d'air	O	S	O	S	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O
Palpeur de pièce et d'outil Renishaw	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O

5Axes_MAX5_Catalog_2017_HD.indd 40 09/01/2018 15:51

SPÉCIFICATIONS

		BX40Ui	VM10Ui	VM10UHSi	VMX30Ui	VMX30UHSi
CAPACITÉ	Dimensions de la table	348 mm dia	198 mm dia	198 mm	248 mm	248 mm
	Poids max. sur la table de la machine	———	———	———	———	———
	Poids maxi. sur la table rotative	250 Kg	150 kg	150 kg	200 kg	200 kg
	Nez de broche à table mini./max.	90/590 mm	36 / 519 mm	36 / 519 mm	90 / 610 mm	90 / 610 mm
	Rainures en T de la table	6 x 14 mm	6 x 10 mm	6 x 10 mm	6 x 12 mm x 60°	6 x 12 mm x 60°
COURSE	axe - X	950 mm	533 mm	533 mm	762 mm	762 mm
	axe - Y	550 mm	406 mm	406 mm	508 mm	508 mm
	axe - Z	500 mm	483 mm	483 mm	520 mm	520 mm
	axe - A	———	+30 / -110°	+30 / -110°	+30 / -110°	+30 / -110°
	axe - B	-30° / +110°	———	———	———	———
	axe - C	360°	360°	360°	360°	360°
BROCHE	Vitesse de broche maxi. / type d'outil	18000 tr/min / HSK63	10 000 tr/min / CAT, BT, DIN 40	20 000 tr/min / BT30	12 000 tr/min / CAT, BT, DIN 40	18 000 tr/min / HSK63
	Puissance de broche (pic)	35kW à 2800 tr/min	8.9 kW @ 1 500 tr/min	8.5 kW @ 14 700 tr/min	13.4 kW @ 600 tr/min	35 kW @ 2 800 tr/min
	Couple de broche (pic)	119 Nm	56.9 Nm	5.9 Nm	214 Nm	119 Nm
ATC	Capacité d'outil	30 ou 50	20	20	40	40
	Diam. d'outil max	76 mm	89 mm	60 mm	76 mm	(24) 80 mm, (40) 75 mm
	Longueur d'outil maxi.	300 mm	250 mm	250 mm	300 mm	300 mm
	Temps ATC outil à outil	1,5 sec	2.5 sec	2.5 sec	2 sec	1.5 sec
	Poids maxi. de l'outil	7 kg	7 kg	5 kg	7 kg	7 kg
AVANCE	Translation rapide en XYZ par minute	———	XY = 24 mm	XY = 24 mm	XY = 35 mm	XY = 45 mm
		———	Z = 24 mm	Z = 24 mm	Z = 30 mm	Z = 40 mm
	Avance par minute programmée	39 m	24 m	24 m	30 m	40 m
	Vitesse de rotation max. d'axe A	———	25 tr/min	25 tr/min	25 tr/min	25 tr/min
	Vitesse de rotation max. d'axe B	25 tr/min	———	———	———	———
	Vitesse de rotation max. d'axe C	25 tr/min	25 tr/min	25 tr/min	25 tr/min	25 tr/min
	Caractéristique de puissance/pleine charge KVA	75 KVA	14 KVA	15 KVA	23 KVA	48 KVA
	Poids de la machine	9 400 KG	3 360 kg	3 102 kg	5 280 kg	5 280 kg

Les informations peuvent changer sans préavis. La performance optimale de la machine est tributaire des conditions d'installation sur site, comme l'alimentation électrique, l'alimentation pneumatique et la qualité de l'air ambiant.

5Axes_MAX5_Catalog_2017_HD.indd 41 09/01/2018 15:51

SPÉCIFICATIONS

		VMX42Ui	VMX60Ui	VTXUi	VMX42SRTi	VMX60SRTi
CAPACITÉ	Dimensions de la table	348 mm	500 mm	610 x 530 mm	1270 x 610 mm	1 676 x 660 mm
	Poids max. sur la table de la machine	———	———	400 kg	1360 kg	1 360 kg
	Poids maxi. sur la table rotative	250 kg	400 kg	———	500 kg	500 kg
	Nez de broche à table mini./max.	90 / 610 mm	90 / 610 mm	150 mm / 660 mm	613 mm max	102 mm / 711 mm
	Rainures en T de la table	6 x 14 mm x 60°	5 x 18 mm	5 x 18 mm	5 x 18 mm	5 x 18 mm
COURSE	axe - X	1 067 mm	1 524 mm	800 mm	1 067 mm	1 524 mm
	axe - Y	610 mm	660 mm	700 mm	610 mm	660 mm
	axe - Z	520 mm	520 mm	510 mm	610 mm	610 mm
	axe - A	+30 / -110°	+30 / -110°	+30 / -110°	———	———
	axe - B	———	———	———	+/-90 °	+/-90 °
	axe - C	360°	360°	360°	360°	360°
BROCHE	Vitesse de broche maxi. / type d'outil	12 000 tr/min / CAT, BT, DIN 40	12 000 tr/min / CAT, BT, DIN 40	12 000 tr/min / CAT, BT, DIN 40	12 000 tr/min / CAT, BT, DIN 40	12 000 tr/min / CAT, BT, DIN 40
	Puissance de broche (pic)	18 kW @ 720 tr/min	18 kW @ 720 tr/min	18 kW @ 720 tr/min	36.5 kW @ 2 900 tr/min	36.5 kW @ 2 900 tr/min
	Couple de broche (pic)	237 Nm	237 Nm	237 Nm	118 Nm	118 Nm
ATC	Capacité d'outil	40	40	48 ou 96	40	40
	Diam. d'outil max.	75 mm	75 mm	75 mm	75 mm	75 mm
	Longueur d'outil maxi.	300 mm	300 mm	280 mm	300 mm	250 mm
	Temps ATC outil à outil	2 sec	2 sec	3 sec	4 sec	4 sec
	Poids maxi. de l'outil	7 kg	7 kg	7 kg	7 kg	7 kg
AVANCE	Translation rapide en XYZ par minute	XY = 35 mm	XY = 30 mm	XY = 35 mm	XY = 35 mm	XY = 30 mm
		Z = 30 mm	Z = 20 mm	Z = 35 mm	Z = 30 mm	Z = 20 mm
	Avance par minute programmée	30 m	20 m	35 m	30 m	20 m
	Vitesse de rotation max. d'axe A	25 tr/min	16.6 tr/min	16.6 tr/min	———	———
	Vitesse de rotation max. d'axe B	———	———	———	50 tr/min	50 tr/min
	Vitesse de rotation max. d'axe C	25 tr/min	20.8 tr/min	16.6 tr/min	100 tr/min	100 tr/min
	Caractéristique de puissance/pleine charge KVA	29 KVA	34 KVA	46 KVA	62 KVA	65 KVA
	Poids de la machine	7 200 kg	8 546 kg	12 500 kg 13 000 kg	8 400 kg	9 091 kg

Les informations peuvent changer sans préavis. La performance optimale de la machine est tributaire des conditions d'installation sur site, comme l'alimentation électrique, l'alimentation pneumatique et la qualité de l'air ambiant.

5Axes_MAX5_Catalog_2017_HD.indd 42 09/01/2018 15:51

SPÉCIFICATIONS

		VMX42HSRTi	VMX42SWi	VMX60SWi	VMX84SWi	VCX600i
CAPACITÉ	Dimensions de la table	1 270 x 610 mm	1 270 x 610 mm	1 676 x 660 mm	2 184 x 865 mm	600 mm (Octogonale)
	Poids max. sur la table de la machine	1 360 kg	1 360 kg	1 360 kg	2 268 kg	350 Kg
	Poids maxi. sur la table rotative	500 kg	———	———	———	———
	Nez de broche à table mini./max.	606 mm max	152 / 762 mm	102 / 711 mm	147 mm / 909 mm	200 x 700 mm
	Rainures en T de la table	5 x 18 mm	5 x 18 mm	6 x 18 mm	7 x 18 mm	5 x 14mm
COURSE	axe - X	1 067 mm	1 067 mm	1 524 mm	2 134 mm	750 mm
	axe - Y	610 mm	610 mm	660 mm	865 mm	550 mm
	axe - Z	610 mm	610 mm	610 mm	762 mm	500 mm
	axe - A	———	———	———	———	———
	axe - B	+/-90°	+/-90°	+/-90°	+/-90°	-110°/+110°
	axe - C	360°	———	———	———	360°
BROCHE	Vitesse de broche maxi. / type d'outil	18 000 tr/min / HSK63	12 000 tr/min / CAT, BT, DIN 40	12 000 tr/min / CAT, BT, DIN 40	12 000 tr/min / CAT, BT, DIN 40	12 000 tr/min / CAT, BT, DIN40
	Puissance de broche (pic)	35 kW @ 2 800 tr/min	36.5 kW @ 2 900 tr/min	36.5 kW @ 2 900 tr/min	36.5 kW @ 2 900 tr/min	16 kW à 1500Tr/min
	Couple de broche (pic)	119 Nm	118 Nm	118 Nm	118 Nm	108,7 Nm
ATC	Capacité d'outil	40	40	40	40	30 ou 40
	Diam. d'outil max	76 mm	81 mm	75 mm	76 mm	75 mm
	Longueur d'outil maxi.	300 mm	250 mm	250 mm	300 mm	250 mm
	Temps ATC outil à outil	2 sec	2 sec	2 sec	2.5 sec	2 sec
	Poids maxi. de l'outil	8 kg	7 kg	7 kg	7 kg	7 kg
AVANCE	Translation rapide en XYZ par minute	XY = 35 mm	XY = 35 mm	XY = 30 mm	XY = 18 mm	———
		Z = 30 mm	Z = 30 mm	Z = 20 mm	Z = 13.5 mm	———
	Avance par minute programmée	30 m	30 m	20 m	13.5 m	30 m
	Vitesse de rotation max. d'axe A	———	———	———	———	
	Vitesse de rotation max. d'axe B	50 tr/min	50 tr/min	50 tr/min	33.3 tr/min	25 tr/min
	Vitesse de rotation max. d'axe C	100 tr/min	———	———	———	25 tr/min
	Caractéristique de puissance/pleine charge KVA	62 KVA	44 KVA	48 KVA	50 KVA	38 KVA
	Poids de la machine	7 550 kg	7 130 kg	8 670 kg	16 730 kg	10 000 KG

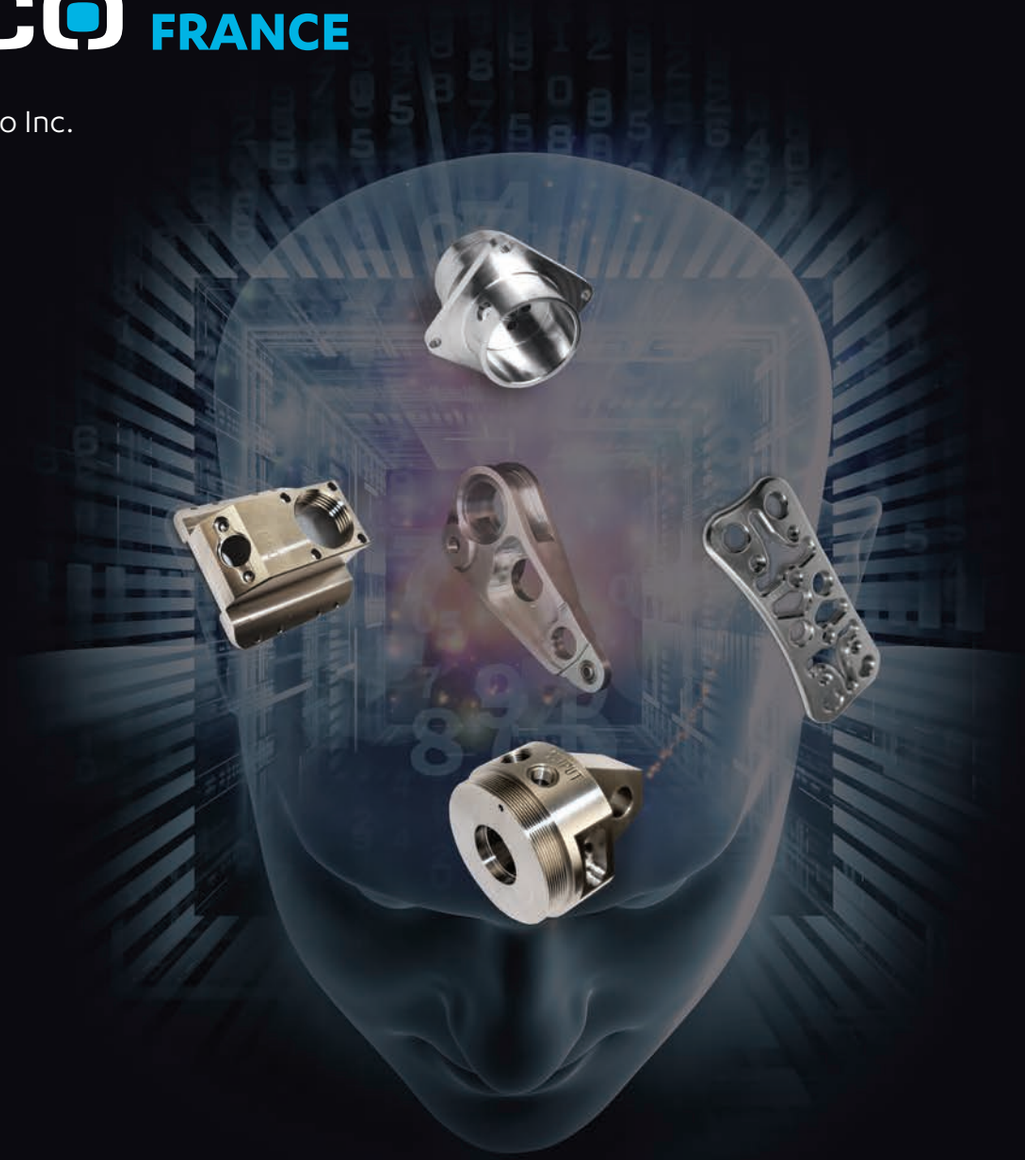
Les informations peuvent changer sans préavis. La performance optimale de la machine est tributaire des conditions d'installation sur site, comme l'alimentation électrique, l'alimentation pneumatique et la qualité de l'air ambiant.

5Axes_MAX5_Catalog_2017_HD.indd 43 09/01/2018 15:51

HURCO® FRANCE

HURCO France
Une Division de Hurco Inc.

HURCO France
P.A Alpha Park
14, rue Gustave Eiffel
95190 Goussainville



HURCO.fr

France, 95190 Goussainville, TEL 01 39 88 64 00 © 2015 HURCO France, Imprimé en France.
Les informations peuvent changer sans préavis.
Les noms de sociétés et de produits ci-mentionnés sont des marques commerciales de leurs propriétaires respectifs