HURCO®

mind over metal®

Centres d'usinage

3 axes

Brochure technique



Equipés des commandes d'usinage les plus performantes

Max 5®

Centres d'usinage 3 axes


VM 10i
VM 10 HSi


VM 10i Plus


VM 20i


VM 20i Plus


VM 30i


VM 30i Plus


VMX 24i XP

Centres d'usinage horizontaux et à portique


BX 40i


BX 50i


BX 60


DCX 22i


DCX 32i


DCX 32-5 Si
DCX 32-5 SCi

Centres de Tournage


TM 6i XP


TM 8i XP


TM 10i XP


TM 12i XP


TM 18i / TM 18 Li


TM 8 Mi XP

Centres d'usinage 5 axes


VM 10 Ui


VM 10 UHSi


VMX 30 Ui XP


VMX 30 UHSi XP


VMX 42 Ui XP


VMX 42 SWi XP


VMX 42 SRTi XP

Centres d'usinage 3 axes



VMX 30i XP
VMX 30 Di XP



VMX 42i XP
VMX 42 Di XP



VMX 50i XP



VMX 60i XP



VMX 64i



VMX 84i

Centres d'usinage horizontaux et à portique



DCX 42i



HM 1700i/Ri



HBMX 55i



HBMX 80i



HBMX 120i

Centres de Tournage



TM 10 Mi XP



TM 12 Mi XP



TMX 8i
TMX 10i



TMX 8 MYi
TMX 10 MYi



TMX 8 MYSi
TMX 10 MYSi

Centres d'usinage 5 axes



VMX 42 HSRTi XP



VMX 60 SWi XP



VMX 60 SRTi XP



VC 500i



VCX 600i XP

WinMax® tout en un

Notre commande numérique, votre savoir-faire.



> Passez rapidement du dessin à la pièce finie.
> Utilisation simple et rapide.
> Programmation rapide.
> Visualisation rapide avec double écran.
> Conception ergonomique.





>>	Options supplémentaires : DXF 2D, DXF 3D avec Spline, lecture de fichiers STEP, visualisation de fichiers STL, optimisation du changement d'outil, usinage adaptatif.
>>	Ecran 2 x 19''.
>>	Inclinaison réglable du clavier.
>>	Clavier en ABS polycarbonate résistant aux solvants.
>>	Potentiomètres pour avance rapide des axes et rotation de la broche.
>>	Clavier rétractable type QWERTY avec souris (boule de contrôle manuel).
>>	Deux prises USB.
>>	Système de contrôle (clavier, écran) encastrable dans la machine pour un gain de place.
>>	Deuxième écran rétractable avec charnières en acier inoxydable*.
>>	Télécommande électronique amovible avec écran LCD*.
>>	Processeur CPU : Intel® Core™ i5.
>>	Mémoire vive (RAM) : 2 GB.
>>	Disque dur (SSD) : 80 GB.
>>	Vitesse d'avance Max : 30.5 mm/min*.

* Option ou suivant spécifications machine.

Série VMi / VMXi

Centre d'usinage 3 axes pour des performances inégalées.



- Faible encombrement et un volume d'usinage important.
- Bâti en fonte monobloc.
- Grande rigidité et stabilité. Avec rails linéaires surdimensionnés.
- Changeur d'outils à bras pivotant électrique.
- Moteurs et Variateurs yaskawa dernière génération.
- Type d'outil SA-40, BT-40, BBT 40 voire SA-50 ou BT-50.

Option : La technologie brevetée Ultimotion inventée par Hurco, réduit simultanément le temps de cycle jusqu'à 30% (ou plus) et améliore l'état de surface.
Technologie exclusivement disponible sur les centres d'usinage Hurco.

Composants standards et options	VM 10i / VM 10i Plus	VM 20i / VM 20i Plus	VM 30i / VM 30i Plus	VMX 24i	VMX 30i	VMX 42i	VMX 50i	VMX 60i	VMX 64i	VMX 84i
Moteur broche	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S
Moteur broche avec double bobinage	–	–	–	S	S	S	S	S	S	S
Electro-broche à grande vitesse avec groupe froid	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Contrôle de mouvement avancé avec servo-moteur	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S
Axe Z à commande directe avec électrofrein	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S
Groupe froid de broche	O / S	O / S	O / S	S	S	S	S	S	S	S
Télécommande électronique	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S
Glissières surdimensionnées	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S
Vis à billes à double écrou	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S
Règles optiques des axes linéaires X, Y et Z	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O
Système de lubrification centralisée automatique	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S
Séparateur d'huile	–	–	–	S	S	S	S	S	S	S
Lampe d'avertissement de fin d'usinage	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S
Magasin d'outils avec capacité optionnelle	–	–	–	–	O	O	O	O	O	O
Changeur d'outil avec capacité optionnelle 96 positions	–	–	–	–	–	–	–	–	O	O
Vis à copeaux	O / S	O / S	O / S	–	–	–	–	–	–	–
Convoyeur de relevage des copeaux	–	–	–	S	S	S	S	S	S	S
Système de nettoyage de l'enceinte d'usinage	–	–	–	S	S	S	S	S	S	S
Arrosage, pistolet et soufflette à air	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S
Arrosage outil / couronne annulaire	O	O	O	S	S	S	S	S	S	S
Arrosage centre broche 20 bars	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O
Porte(s) latérale(s) surdimensionnées	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S
Lampe de travail LED	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S
Armoire électrique avec échangeur air / air	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S
Palpeur de pièce Renishaw	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O
Palpeur d'outil Renishaw	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O
Table rotative pour 4 ème / 5ème axe	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O

O : optionnel / S : standard



VM 10i

La console Winmax et de grandes capacités dans moins de 4m².

- Bâti en fonte monobloc.
- Dimensions de la table 762 x 406 mm, capacité de 682 kg.
- Courses des axes 660 x 406 x 508 mm.
- Vitesse de la broche max. 10 000 tr/min.
- Puissance de la broche max. 11 kW (Pic).
- Magasin d'outils 20 positions.
- Avance rapide 24 / 24 / 24 m/min.



VM 10i Plus

Performances accrues, 2nd écran et vis à copeaux d'origine pour une grande efficacité dans moins de 4m².

- Bâti en fonte monobloc.
- Dimensions de la table 762 x 406 mm, capacité de 682 kg.
- Courses des axes 660 x 406 x 508 mm.
- Vitesse de la broche max. 12 000 tr/min.
- Puissance de la broche max. 11,2 kW (Pic).
- Magasin d'outils 20 positions.
- Avance rapide 24 / 24 / 24 m/min.
- Deuxième écran.
- Vis à copeaux.



VM 20i

Le bon compromis.

- Bâti en fonte monobloc.
- Dimensions de la table 1 168 x 508 mm, capacité de 909 kg.
- Courses des axes 1 016 x 508 x 508 mm.
- Vitesse de la broche max. 10 000 tr/min.
- Puissance de la broche max. 15kW (Pic).
- Magasin d'outils 20 positions.
- Avance rapide 24 / 24 / 24 m/min.



VM 20i Plus

Performances accrues, 2nd écran et vis à copeaux d'origine pour une simplicité d'utilisation optimale.

- Bâti en fonte monobloc.
- Dimensions de la table 1 168 x 508 mm, capacité de 909 kg.
- Courses des axes 1 016 x 508 x 508 mm.
- Vitesse de la broche max. 12 000 tr/min.
- Puissance de la broche max. 15kW (Pic).
- Magasin d'outils 20 positions.
- Avance rapide 24 / 24 / 24 m/min.
- Deuxième écran.
- Vis à copeaux.

Contactez-nous pour une offre personnalisée. Tél. : +33 (0) 1 39 88 64 00 | info@hurco.fr



VM 30i

Puissante, conçue pour des usinages de grande dimension.

- Dimensions de la table 1 321 x 508 mm, capacité de 909 kg.
- Courses des axes 1 270 x 508 x 508 mm.
- Vitesse de la broche max. 10 000 tr/min.
- Puissance de la broche max. 15kW (Pic).
- Magasin d'outils 20 positions.
- Avance rapide 24 / 24 / 24 m/min.



VM 30i Plus

Performances accrues, 2nd écran et vis à copeaux d'origine pour une simplicité d'utilisation optimale.

- Dimensions de la table 1 321 x 508 mm, capacité de 909 kg.
- Courses des axes 1 270 x 508 x 508 mm.
- Vitesse de la broche max. 12 000 tr/min.
- Puissance de la broche max. 15 kW (Pic).
- Magasin d'outils 20 positions.
- Avance rapide 24 / 24 / 24 m/min.
- Deuxième écran.
- Vis à copeaux.



VMX 24i

Des capacités exceptionnelles avec un faible encombrement.

- Dimensions de la table 760 x 508 mm, capacité de 1 500 kg.
- Courses des axes 610 x 508 x 610 mm.
- Vitesse de la broche max. 12 000 tr/min.
- Puissance de la broche max. 9.0 KW (Pic).
- Magasin d'outils 30 positions.
- Avance rapide 35 / 35 / 30 m/min.

Contactez-nous pour une offre personnalisée. Tél. : +33 (0) 1 39 88 64 00 | info@hurco.fr



VMX 30i

Un design sophistiqué et une technologie de pointe.

- Dimensions de la table 1 020 x 508 mm, capacité de 1 500 kg.
- Type d'outil SA-40 (option BT-40 ou BBT-40).
- Courses des axes 762 x 508 x 610 mm.
- Vitesse de la broche max. 12 000 tr/min.
- Puissance de la broche max. 13,4 KW (Pic).
- Magasin d'outils 30 ou 40 positions.
- Avance rapide 38 / 38 / 32 m/min.



VMX 42i

Véritable «cheval de bataille» étonnant par sa puissance et sa flexibilité.

- Dimensions de la table 1 270 x 610 mm, capacité de 1 750 kg.
- Type d'outil SA-40 (option BT-40 ou BBT-40).
- Courses des axes 1 067 x 610 x 610 mm.
- Vitesse de la broche max. 12 000 tr/min.
- Puissance de la broche max. 18 KW (Pic).
- Magasin d'outils 30 ou 40 positions.
- Avance rapide 38 / 38 / 32 m/min.



VMX 50i

Performance et flexibilité répondant aux exigences les plus complexes.

- Dimensions de la table 1.500 x 660 mm, capacité de 2.000 kg.
- Type d'outil SA-40 (option BT-40 ou BBT-40) ou SA-BT 50.
- Courses des axe 1.270 x 660 x 610 mm.
- Vitesse de la broche max. 12 000 tr/min (8 000 tr/min).
- Puissance de la broche max. 18 KW (Pic) (22,2 kW).
- Magasin d'outils 30 ou 40 positions.
- Avance rapide 32 / 32 / 24 m/min.

Contactez-nous pour une offre personnalisée. Tél. : +33 (0) 1 39 88 64 00 | info@hurco.fr



VMX 60i

Rendement élevé pour chaque application d'usinage.

- Dimensions de la table 1 676 x 762 mm, capacité de 2 000 kg.
- Type d'outil SA-40 (option BT-40 ou BBT-40) ou SA-BT 50.
- Courses des axes 1 524 x 660 x 610 mm.
- Vitesse de la broche max. 12 000 tr/min (8 000 tr/min).
- Puissance de la broche max. 18 KW (Pic) (22.2 KW).
- Magasin d'outils 30 ou 40 positions.
- Avance rapide 32 / 32 / 24 m/min.



VMX 64i

Vitesse optimale, précision et fiabilité d'usinage.

- Dimensions de la table 1 676 x 889 mm, capacité de 2 722 kg.
- Type d'outil SA-40 (option BT-40 ou BBT-40) ou SA-BT 50.
- Courses des axes 1 625 x 864 x 762 mm.
- Vitesse de la broche max. 12 000 tr/min (8 000 tr/min).
- Puissance de la broche max. 18 KW (Pic) (22.2 KW).
- Magasin d'outils avec 30, 40 ou 96 positions (La version avec 96 positions seulement avec 96 STA).
- Avance rapide 18 / 18 / 13.5 m/min.



VMX 84i

Des composants de première qualité et une fabrication méticuleuse pour une longue vie de travail.

- Dimensions de la table 2 184 x 865 mm, capacité de 2 268 kg.
- Type d'outil SA-40 (option BT-40 ou BBT-40) ou SA-BT 50.
- Courses des axes 1 134 x 864 x 762 mm.
- Vitesse de la broche max. 12 000 tr/min (8 000 tr/min).
- Puissance de la broche max. 18 KW (Pic) (22.2 KW).
- Magasin d'outils avec 40 ou 96 positions.
- Avance rapide 18 / 18 / 13.5 m/min.

Contactez-nous pour une offre personnalisée. Tél. : +33 (0) 1 39 88 64 00 | info@hurco.fr

Série HSi / Di

Un nouveau concept d'usinage à grande vitesse

Des composants de qualité & un design expert.



- Faible encombrement et un volume d'usinage important.
- Bâti en fonte monobloc.
- Grande rigidité et stabilité. Avec rails linéaires surdimensionnés.
- Changeur d'outils à bras pivotant électrique.
- Moteurs et Variateurs yaskawa dernière génération.
- Broche en ligne (série Di) ou électro-broche (série HSi).
- Type d'outil SA-40, BT-40, BBT 40 (série Di) ou HSK-63 (série HSi).

Option : la technologie brevetée Ultimotion, inventée par Hurco, réduit simultanément le temps de cycle jusqu'à 30% (ou plus) et améliore l'état de surface. Technologie exclusivement disponible sur les centres d'usinage Hurco.

Composants standards et options	VM 10 HSi	VMX 24 Di	VMX 30 Di	VMX 42 Di
Moteur broche	S	S	S	S
Moteur broche avec double bobinage	–	–	–	-
Electro-broche à grande vitesse avec groupe froid	S	S	S	s
Contrôle de mouvement avancé avec servo-moteur	S	S	S	S
Axe Z à commande directe avec électrofrein	S	S	S	S
Groupe froid de broche	S	S	S	S
Télécommande électronique	S	S	S	S
Glissières surdimensionnées	S	S	S	S
Vis à billes à double écrou	S	S	S	S
Règles optiques des axes linéaires X, Y et Z	O	O	O	O
Système de lubrification centralisée automatique	S	S	S	S
Séparateur d'huile	-	O	O	O
Lampe d'avertissement de fin d'usinage	S	S	S	S
Magasin d'outils avec capacité optionnelle 40 positions	–	–	O	s
Magasin d'outils avec capacité optionnelle 96 positions	–	–	–	-
Vis à copeaux	S	–	–	–
Convoyeur de relevage des copeaux	–	S	S	S
Système de nettoyage de l'enceinte d'usinage	–	S	S	S
Arrosage, pistolet et soufflette à air	S	S	S	S
Arrosage outil/couronne annulaire	–	S	S	S
Arrosage centre broche 20 bars	–	O	O	O
Porte(s) latérale(s) surdimensionnées	S	S	S	S
Lampe de travail LED	S	S	S	S
Armoire électrique avec échangeur air / air	S	S	S	S
Palpeur de pièce Renishaw	O	O	O	O
Palpeur d'outil Renishaw	O	O	O	O
Table rotative pour 4ème / 5ème axe	O	O	O	O

O : optionnel / S : standard.



VM 10 HSi

Performances techniques
et haute vitesse pour
une efficacité et une simplicité
d'utilisation optimales.

- Dimension de la table 762 x 406 mm, capacité sur la table de 340 kg.
- Courses des axes : 660 x 406 x 508 mm.
- Vitesse de la broche max. 20 000 tr/min.
- Puissance de la broche max. 8.5 KW (Pic).
- Magasin d'outils 20 positions.
- Avance rapide 24 / 24 / 24 m/min.



VMX 24 Di

Robuste , conçue pour
des usinages à grande vitesse.

- Dimension de la table 760 x 508 mm, capacité sur la table de 1 500 kg.
- Broche en ligne.
- Type d'outil SA-40 (option BT-40 ou BBT-40).
- Courses des axes : 610 x 508 x 610 mm.
- Vitesse de la broche max. 15 000 tr/min.
- Entraînement direct vis à billes.
- Magasin d'outils 30 positions rapide.
- Avance rapide 38 / 38 / 32 m/min.

Contactez-nous pour une offre personnalisée. Tél. : +33 (0) 1 39 88 64 00 | info@hurco.fr



VMX 30 Di

Construit pour les grandes vitesses, précision et répétabilité.

- Dimension de la table 1 020 x 510 mm, capacité sur la table de 1.500 kg.
- Broche en ligne.
- Type d'outil SA-40 (option BT-40 ou BBT-40).
- Courses des axes : 762 x 508 x 610 mm.
- Vitesse de la broche max. 15 000 tr/min.
- Entraînement direct vis à billes.
- Magasin d'outils 30 positions (option 40).
- Avance rapide 38 / 38 / 32 m/min.



VMX 42 Di

Usinage à grande vitesse idéal pour la réalisation de moule.

- Dimension de la table 1 270 x 610 mm, capacité sur la table de 1.750 kg.
- Broche en ligne.
- Type d'outil SA-40 (option BT-40 ou BBT-40).
- Courses des axes : 1 067 x 610 x 610 mm.
- Vitesse de la broche max. 15 000 tr/min.
- Entraînement direct vis à billes.
- Magasin d'outils 30 positions (option 40).
- Avance rapide 38 / 38 / 32 m/min.

Contactez-nous pour une offre personnalisée. Tél. : +33 (0) 1 39 88 64 00 | info@hurco.fr

Les informations peuvent changer sans préavis. La performance optimale de la machine est tributaire des conditions d'installation sur site, comme l'alimentation électrique, l'alimentation pneumatique et la qualité de l'air ambiant.

Table	VM10i VM10i Plus	VM10 HSi	VM20i VM20i Plus	VM30i VM30i Plus	VMX24i	VMX24 Di	VMX30i	VMX30 Di
Dimensions de la table (mm)	762 x 406	762 x 406	1 168 x 508	1 321 x 508	760 x 508	760 x 508	1 020 x 508	1 020 x 508
Rainures de la table en T (mm)	3 x 18	3 x 18	5 x 18	5 x 18	5 x 18	5 x 18	5 x 18	5 x 18
Poids max. Admissible sur la table (kg)	682	340	909	1 360	1 500	1 500	1 500	1 500
Distance du nez de broche à la table min./max. (mm)	102	102	102	102	152	152	152	152
Course								
Axe X (mm)	660	660	1 016	1 270	610	610	762	762
Axe Y (mm)	406	406	508	508	508	508	508	508
Axe Z (mm)	508	508	508	508	610	610	610	610
Broche								
Vitesse maxi de broche (Tr/min)	10 000 12 000	20 000	10 000 12 000	10 000 12 000	12 000	15 000	12 000	15 000
Puissance broche (Pic) KW@Tr/min	11,2@1 450 11,2@1 740	8,5@14 700	15@1 450 15@1 740	15@1 450 15@1 740	9@600	9@1 500	13,4@600	15@1 500
Couple de broche (Pic) Nm	73,6 (61,3)	5,9	102 (82)	102 (82)	143	57,3	143	95,5
ATC (changeur d'outils automatique)								
Type d'outils	SA-40 (option BT-40 ou BBT-40)	BT30	SA-40 (option BT-40 ou BBT-40)	SA-40 (option BT-40 ou BBT-40)	SA-40 (option BT-40 ou BBT-40)	SA-40 (option BT-40 ou BBT-40)	SA-40 (option BT-40 ou BBT-40)	SA-40 (option BT-40 ou BBT-40)
Capacités d'outils	20	20	20	20	30	30	30 ou 40	30 ou 40
Diamètre maxi de l'outil (mm)	89	60	89	89	80	80	80 ou 76	80 ou 76
Longueur maxi de l'outil (mm)	250	250	250	250	300	300	300	300
Poids maxi de l'outil (kgs)	7	5	7	7	7	7	7	7
Temps ATC outil à outil (sec.)	2,5	2,5	2,5	2,5	2	1,5	2,5	1,5
Avance								
Translation rapide des axes X / Y / Z (mm)	24 / 24 / 24	24 / 24 / 24	24 / 24 / 24	24 / 24 / 24	38 / 83 / 32	38 / 83 / 32	38 / 83 / 32	38 / 83 / 32
Avance par minute programmé (m/min)	19 / 19 / 19	19 / 19 / 19	19 / 19 / 19	19 / 19 / 19	30 / 30 / 24	30 / 30 / 24	30 / 30 / 24	30 / 30 / 24
Dimensions								
Encombrement au sol (m) - porte ouverte, inclus directeur de commande et convoyeur à copeaux	3,000 x 2,891	3,198 x 2,981	3,703 x 3,007	4,083 x 2,743	3,9396 x 4,053	3,939 x 4,053	3,939 x 4,032	4,053 x 3,939
Hauteur de la machine (m)	2,53	2,533	2,576	2,576	2,747	2,747	2,747	2,747
Poids de la machine (kgs)	2 818	3 102	4 100	4 245	4 748	4 864	4 850 / 5 040	5 000

	VMX 42i	VMX 42 Di	VMX 50i	VMX 60i	VMX 64i	VMX 84i
Table						
Dimensions de la table (mm)	1 270 x 610	1 270 x 610	1 500 x 660	1 676 x 660	1 676 x 889	2 184 x 865
Rainures de la table en T (mm)	5 x 18	5 x 18	6 x 18	6 x 18	7 x 18	7 x 18
Poids max. Admissible sur la table (kg)	1 750	1 750	2 000	2 000	2 722	2 268
Distance du nez de broche à la table min./max. (mm)	152	152	152	152	152	147
Course						
Axe X (mm)	1 067	1 067	1 270	1 524	1 625	2 134
Axe Y (mm)	610	610	660	660	864	864
Axe Z (mm)	610	610	610	610	762	762
Broche						
Vitesse maxi de broche (Tr/min)	12 000	15 000	12 000 8 000	12 000 8 000	12 000 8 000	12 000 8 000
Puissance broche (Pic) KW@Tr/min	18@720	35@2800	18@720 / 22,2@600	18@720 / 22,2@600	18@720 / 22,2@600	18@720 / 22,2@600
Couple de broche (Pic) Nm	237	119	237 / 353	237 / 353	237 / 353	237 / 353
ATC (changeur d'outils automatique)						
Type d'outils	SA-40 (option BT-40 ou BBT-40)	SA-40 (option BT-40 ou BBT-40)	SA-40 / SA-50 (option BT)	SA-40 / SA-50 (option BT)	SA-40/ SA-50 (option BT)	SA-40 / SA-50 (option BT)
Capacités d'outils	30 ou 40	40	30 ou 40 / 30	30 ou 40/30	30, 40 ou 96 / 32	40 ou 96 / 32
Diamètre maxi de l'outil (mm)	80 ou 76	76	80 ou 76 / 125	80 ou 76 / 125	80 ou 76	75 / 125
Longueur maxi de l'outil (mm)	300	300	300	300	300	300
Poids maxi de l'outil (kgs)	7	8	7 / 15	7/15	7 / 15	7 / 15
Temps ATC outil à outil (sec.)	2	1,5	2 / 4	2/4	2 / 4	2 / 7,5
Avance						
Translation rapide des axes X / Y / Z (mm)	38/83/32	38 / 83 / 32	32 / 32 / 24	32/32/24	18 / 18 / 13,5	18 / 18 / 13,5
Avance par minute programmé (m/min)	30/30/24	30 / 30 / 24	25,4 / 25,4/ 20	25,4/25,4/20	15 / 15 / 13,5	15 / 15 / 13,5
Dimensions						
Encombrement au sol (m) - porte ouverte, inclus directeur de commande et convoyeur à copeaux	4,598 x 3,652	4,6 x 3,705	5,196 x 4,641 5,196 x 4,974	5,696 x 5,002	6,338 x 5,195	7,560 x 5,192
Hauteur de la machine (m)	2,768	2,871	3,013 / 3,048	3,002	3,31	3,31
Poids de la machine (kgs)	6 702 / 6 902	7 091	8 136 / 9 136	8 754 / 9 318	13 825 / 14 125 / 14 600 / 14 546	16 730 / 17 230 / 16 936

Dialogue de programmation HURCO

- AdaptiPath™ (Adapté pour le fraisage trochoïdale).
- Dialogue CN – programmation.
- Optimisation du changement d'outil*.
- Importation de fichiers DXF 2D*
  et une autre ligne avec : Importation fichiers
  DXF 3D + STEP *.
- Aide sensible au contexte.
- Accès au programme de commande.
- Choix du Système d'unités « pouce/métriques ».
- Programmation facilitée avec les fonctions
  Couper/Copier/Coller.
- Cycles de fraisage (avec fonction AutoCalc).
- Fraisage de poches avec plusieurs îlots.
- Cycles de perçage.
- Paramètres de programmation.
- Simulation des fonctions.

Programmation NC

- Éditeur -NC.
- 99 corrections de pièce (code G).
- Compatible avec Fanuc 0.
- Codes G.
- Codes M.

Usinage 5 axes

- Retour automatique en position d'origine.
- Compensation d'outil 3D.
- Affichage de la ligne de centre de l'axe en rotation.
- Optimisation des axes rotatifs.
- Gestion du centre des outils.
- Changeur d'outil linéaire.
- Point Zéro compensé (mise à niveau automatique).
- Cycles de programme pour vectorisation d'outil.
- Entrée et retrait vectoriel des outils.
- Outil vectoriel.

Gestion des outils

- Bibliothèque* d'outils et de matériel.
- Gestion des outils (avec banque mémoire).
- Gestion de la durée de vie des outils.
- Mesure d' outils avec laser* ou palpeur*.
- Paramètre avancé de gestion des outils.

Vérification et simulation graphique

- Importation fichiers STL.
- Télémaintenance.
- Contrôle automatique des erreurs.
- Simulation graphique avec rendu 3D - Solide.
- Génération rapide des graphiques.
- Affichage graphique (trajectoire d'outil, face pleine,
  projection sur 3 plans, isométrique).
- Recherche des lignes de programme avec le graphique.
- Simulation d'outil en temps réel.

Mode AUTO

- Affichage numérique personnalisable (DRO).
- Interruption de cycle.
- Interruption de l'alimentation.
- Diagnostics de la machine et de la commande numérique.
- Sélection de l'arrosage.
- Affichage distance restante à parcourir.
- Calcul du temps cycle estimé.
- Variateur d'avance rapide.
- Affichage de la puissance de la broche.
- Programmation parallèle.
- Optimisation de la vitesse de coupe et de la puissance
  pendant l'exécution du programme.
- Liste de travail.
- UltiMotion™*.

* En option.



Bac d'arrosage.



Système de bi-passe pour filtration.



Hublot de vison.



Joint tournant (à travers la table rotative).



Convoyeur à copeaux.



Mesure de la pièce avec Palpeur.



Mesure d'outils avec Palpeur.



Mesure d'outils avec laser.



Lubrification minimale.



Refroidissement de la broche centralisé (air).



Refroidissement par buse (air).



Aspirateur brouillard d'huile.



Robot collaboratif.



Diviseur 4 et 5 axes.

50 YEARS of INNOVATION | 1968-2018

50 HURCO



1968 — Fondation de Hurco par Edward Humston et Gérald Roch

1969 — Hurco présente la butée numérique pour cisaille ou plieuse



1971 — Hurco devient une société cotée (Nasdaq : HURC)

1974 — Hurco présente la première fraiseuse à commande numérique (CNC) lors de l'IMTS

1976 — Hurco invente la programmation conversationnelle

1978 — Lancement de la première fraiseuse CNC (KM1)



1979 — Création de Hurco Europe

1984 — Lancement du directeur de commande Ultimax



1986 — Lancement des centres d'usinage BMC

1987 — Lancement du directeur de commande Ultimax 2



1988 — Création de Hurco Allemagne

1991 — Création de Hurco France

Création de Hurco Asie du Sud Est

Hurco inaugure un nouveau siège social International



Lancement du directeur de commande Ultimax 3

1992 — Invention du transfert DXF

1995 — Création d'IMS Technologies pour superviser les licences de brevets

1996 — Lancement du contrôleur à écran unique MAX

1997 — Lancement des centres d'usinage VMX

1998 — Lancement du directeur de commande Ultimax 4

1999 — Création de Hurco Italie

Création de Hurco Manufacturing Ltd

2000 — Lancement du logiciel Winmax Desktop sur PC

2003 — Lancement des centres d'usinage VM



Lancement de la première machine 5 axes Hurco



2004 — Lancement de la gamme de tours à commande numérique TM

2005 — Ventes record

2006 — Lancement du logiciel de contrôle Winmax

Lancement des centres de tournage TMM avec outils tournants

Lancement des centres d'usinage SR 5 axes

Ventes record

2008 — Création de Hurco Inde

Lancement des centres de tournage TMX

Extension des centres d'usinage 5 axes séries U

Lancement des centres d'usinage à portique DCX



2010 — Élargissement de la gamme TM et TMX en y apportant la gamme TMX MY et MYS (centres de tournage 4 axes et avec broche de reprise)

Création de Hurco Chine

2012 — Changement esthétique machine, nouveau logo, présentation de la série « i »

Lancement des centres d'usinage à grande vitesse HSi

Lancement des centres d'usinage 5 axes SRTi



2013 — Hurco acquiert LCM.

Création d'une unité d'assemblage de machines aux Etats-Unis

2014 — Lancement des aléseuses HBMXi



2015 — Lancement du directeur de commande Max 5.

Hurco acquiert Mulltronics et Takumi

2016 — Ventes record

Lancement des centres d'usinage BXi



Lancement de la tête d'impression 3D



2017 — Lancement des centres d'usinage horizontaux HM

2018 — 50ème anniversaire

Hurco France Sarl
Une division de Hurco companies, Inc.

PA Eiffel Park
14 rue Gustave Eiffel
95190 Goussainville
Tél.: +33 (0) 1 39 88 64 00
info@hurco.fr

www.hurco.com/fr

03_2020 / FRA